



Your project deserves it.

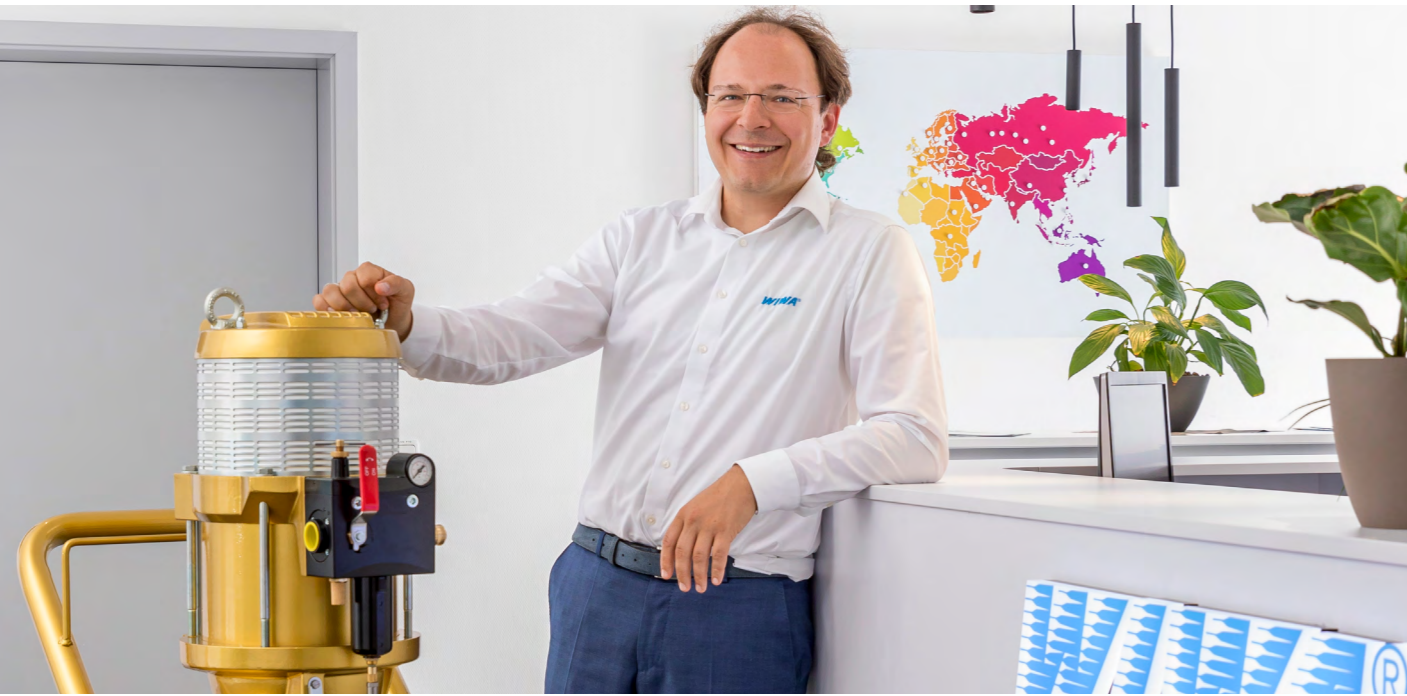


WIWA Sistemas adhesivos y selladores

WIWA Sistemas de extrusión



WWW.WIWA.COM



Estimados alados comerciales,

al igual que en el campo de los revestimientos protectores, en la protección de edificios o en procesos de inyección, muchas de nuestras plantas y sistemas para la tecnología de pegado y dosificación también se diseñan a medida. Por ello, el presente folleto no puede representar nuestra gama completa de productos, pero sin lugar a dudas puede ofrecerle un avance de cómo podemos respaldar sus proyectos en todo el mundo.

Además, por supuesto, siempre estamos abiertos a las nuevas tendencias, y queremos destacar nuestro agradecimiento por las opiniones sinceras de nuestros distribuidores y clientes, que cada día ponen a prueba nuestros productos. De este modo, podemos continuar mejorando y estar a la altura de nuestra intención de permanecer siempre a su lado como un socio comercial fuerte y de confianza.

Así que considere la siguiente lista como el comienzo de un nuevo capítulo, cuyo objetivo es afrontar los crecientes retos del mercado y evolucionar con ellos. Como resultado, podemos ofrecerle el mejor equipo posible, del que podrá disfrutar durante mucho tiempo. Caminamos a su lado y ya estamos deseando ampliar nuestro portafolio, y continuar sorprendiéndole con novedades eficientes, robustas y creativas.

Como siempre, de nosotros puede esperar calidad „made in Germany“, soluciones sencillas y eficientes y una colaboración basada en la confianza. ¡Le mantendremos al día con actualizaciones periódicas que estamos seguros que esperará impacientemente!

Saludos cordiales en nombre de todo el equipo

Peter Turczak
Gerente General

Historia de la compañía

En un primer momento, el mecánico de precisión Wilhelm Wagner fabricaba en su propio domicilio boquillas de pulverización en la década de 1940. Hoy, 70 años después de su fundación, WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG suministra sistemas de recubrimiento, dispositivos de pulverización de pintura, sistemas de transporte de material e inyección de primera categoría a todos los países del mundo.

1950	Creación de la empresa en Lahnau. WIWA desarrolla y fabrica bombas de aceite y pistolas de engrase.
1967	Venta de los primeros pulverizadores de pintura Airless.
1968	Se amplía el portafolio de productos para dispositivos de pulverización de pintura Airless y bombas para protección inferior de carrocerías.
1970	La AIRLESS 10.000, los dispositivos Air Combi, los sistemas de pulverización al silicato de zinc, las bombas de transferencia o las pistolas de pulverización pintura Airless se presentan como novedad en nuestra gama de productos. Expansión comercial con un nuevo edificio en la calle Gewerbestrasse de Lahnau-Waldgirmes.
1975	La hija del fundador, Heidrun Wagner-Turczak asume la responsabilidad corporativa comercial y Günter Leinweber asume la dirección técnica.
1980	Ampliación del programa de suministro en sistemas de transporte y lanzamiento al mercado de bombas de extrusión y sistemas de pulverización en caliente WIWA.
1992	WIWA JUMBO llega al mercado como el dispositivo Airless más grande del mundo.
1994	La tecnología de 2 componentes de WIWA abre un nuevo y prometedor segmento de mercado con la serie DUOMIX.
1996	Certificación de gestión de calidad según DIN ISO 9001.
2000	Fundación de WIWA LP en Tucker, Georgia, EE. UU.
2002	Sistema móvil de 2 componentes DUOMIX 230.
2004	Presentación de unidades de PFP de un componente y de dos componentes para revestimientos de protección contra incendios. WIWA recibe la certificación ATEX.
2005	Con FLEXIMIX 1 y FLEXIMIX 2, WIWA introduce la tecnología de componentes plurales electrónicos.
2007	Traslado de la planta de WIWA de Leun-Stockhausen a la nueva sede en Lahnau.
2009	Presentación de una serie de sistemas de nuevo desarrollo para la aplicación de poliurea.
2010	Traslado de WIWA LP a Alger, Ohio, EE. UU.
2013	Colaboración intensiva con WIWA Middle East en Dubai.
2014	WIWA DUOMIX 333 PFP certificado para su uso en plataformas de perforación. Nueva generación de dispositivos Airless, Serie HERKULES GX.
2015	Renovación de la serie DUOMIX con la introducción del DUOMIX 270.
2016	Introducción de la nueva generación de bombas HERKULES 270 y 333 GX. Con el DATALOGGER, más componentes electrónicos se mueven a los sistemas, y que facilitan a los clientes conocer el desempeño y estado de los equipos.
2017	La 3.ª generación se hace cargo de la gestión. Peter Turczak sucede a su madre Heidrun Wagner-Turczak.
2018	Introducción de la generación GX PHOENIX GX y PROFESSIONAL GX.
2020	70 años de pasión por su aplicación, en más de 80 países en todo el mundo.

Adhesivos a base de solvente ... sus propiedades, ventajas y desventajas

En el caso de adhesivos a base de solventes, las sustancias adhesivas se disuelven en (una mezcla de diferentes) solventes orgánicos. Los aglutinantes que constituyen una parte sustancial del cuerpo sólido son a menudo resinas o caucho.

Inicialmente, los solventes sirven como medio de transporte al mantener los aglutinantes funcionales. Durante el procesamiento del adhesivo, finalmente se evaporan hasta que queda el adhesivo puro al final. También influyen, por ejemplo, en la adhesión de un adhesivo al promover la humectación y afectan al tiempo de evaporación y al tiempo abierto, evaporando más lentamente o más rápidamente.

Hay dos tipos de adhesivos a base de solventes: Productos que disuelven la superficie a unir y

adhesivos de contacto a base de solventes. Estos conforman el grupo más grande y deben aplicarse a ambas superficies. Allí se secan antes de que los dos materiales se puedan unir en un tiempo determinado. Especialmente en el caso de superficies verticales, la ventaja aquí es que se produce de manera inmediata una cierta resistencia inicial.

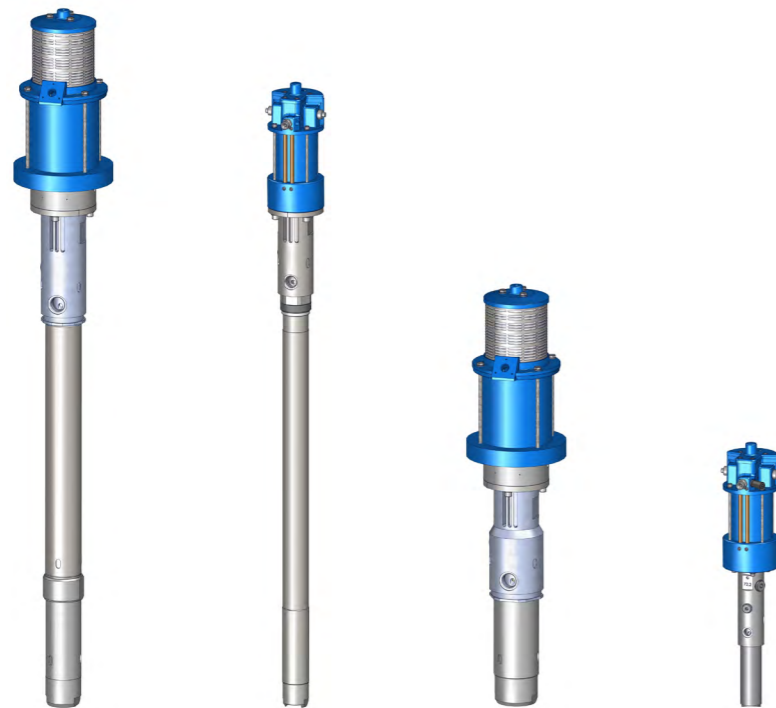
Los adhesivos de alto contenido de sólidos o súper sólidos más respetuosos con el medio ambiente, con un contenido reducido de solventes, gozan de una popularidad cada vez mayor. Esto se debe a que se liberan al medio ambiente compuestos orgánicos menos volátiles. También son menos inflamables.

Grupo de producto	Solid	High-Solid	Super-High-Solid
Contenido sólido	Ca. 50 %	Ca. 60-70 %	> 70 %
Viscosidad	Hasta 500 mPas	Hasta 1.000 mPas	> 1.000 mPas
Áreas de aplicación, p. ej.:	Metal, madera, textil, fieltro, uniones de espuma de alta calidad	Espuma, madera, tableros duros y aglomerados, cartón, resina de goma, espuma de poliestireno	

i Los sistemas adhesivos ricos en sólidos presentan, entre otras cosas, las ventajas de un menor riesgo de incendio, menor consumo de adhesivo y menores costes de transporte. Además, se produce un menor desperdicio de envases.

La bomba adecuada para cada solución de sistema

- Transporte de adhesivos sin pérdidas a base de solvente
- Para adhesivos con viscosidad baja a media
- Para hasta cinco puntos de recepción de corto alcance



Grupo de producto	Solid	High-Solid	Super-High-Solid
Contenido sólido	Ca. 50 %	Ca. 60 - 70 %	> 70 %
Viscosidad	Hasta 500 mPas	Hasta 1.000 mPas	> 1.000 mPas
Hasta 3 puntos de recepción	146.1,8	146.1,8	146.1,8
4 - 5 puntos de recepción	146.1,8	150.3,5	150.3,5
Hasta 50 puntos de recepción	375.03	375.03	375.03
> 50 puntos de recepción	600.03	600.03	600.03

Datos técnicos de la bomba de baja presión 146.1.8

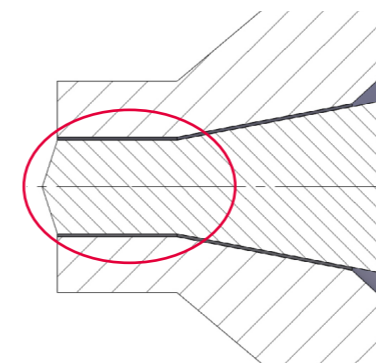
- Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 carrera doble): 8,76 l
- Relación de compresión: 1,8:1
- Presión máx. del material: 14 bar

i Los nombres de las bombas están formados por el caudal (en cm³) y la relación de compresión.

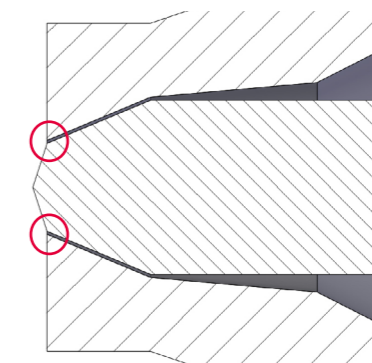
La pistola correcta

Las pistolas de aplicación de adhesivo requieren configuraciones especiales de aguja del inyector para evitar el corte y la acumulación de material.

La diferencia entre una boquilla de pintura „normal“ y una boquilla de adhesivo es que tiene un ángulo de sellado diferente y el diseño de la boquilla de material no tiene una parte cilíndrica.



Boquilla de pintura con parte cilíndrica

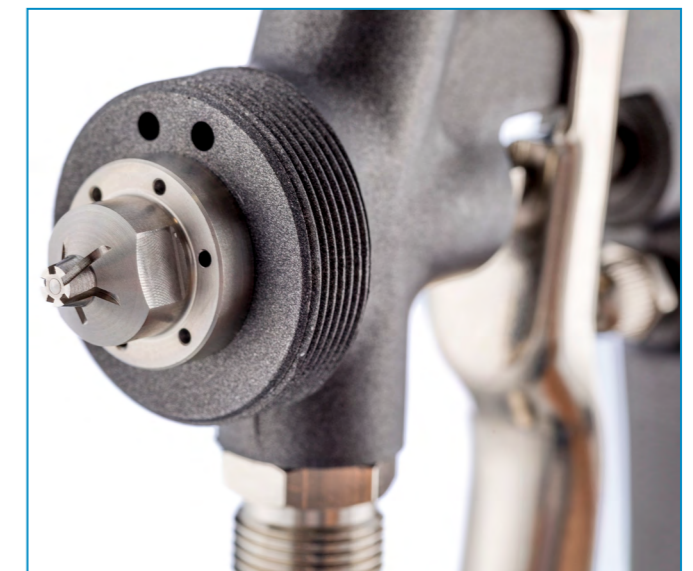


Boquilla de adhesivo con doble ángulo

i

Gracias a la boquilla adhesiva de doble ángulo, el usuario se beneficia de una mayor fiabilidad del proceso y ahorro de material en comparación con el procesamiento con una pistola rociadora estándar.

Los materiales con un alto contenido de sólidos se aplican de manera óptima mediante el flujo de aire de la boquilla de chorro giratoria.



Solución para contenedores pequeños y estaciones de trabajo individuales

Ventajas

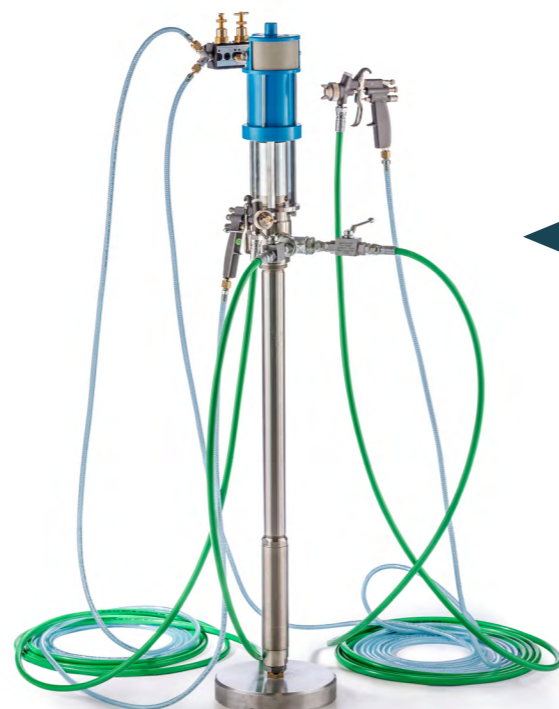
- Fácil de manejar
- Alta tasa de pedidos
- Resultado de pulverización perfecto



N.º de pedido sistema general: 0669685 (RS)
(versión N a petición)

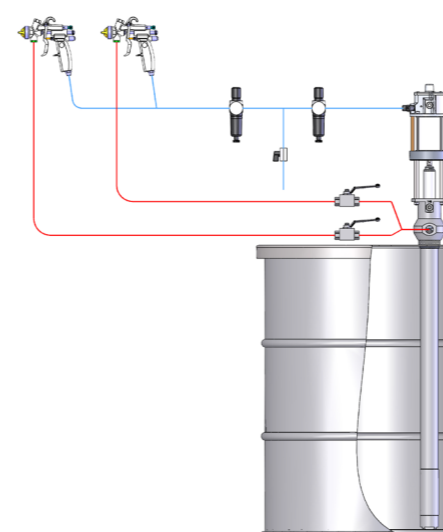
Adecuado para
<ul style="list-style-type: none"> • Un punto de recepción con bajo consumo
Componentes
<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de BP 146.1,8 • Juego de mangueras para aire comprimido y pegamento (n.º de pedido: 0669474) • Regulador de aire comprimido • Pistola de pegamento (n.º de pedido: 0520041)
Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 CD): 8,8 l • Relación de compresión: 1,8:1

Solución para bidones con orificio para tapón de 200 litros



N.º de pedido sistema general para dos pistolas:
N.º de pedido sistema general para cuatro pistolas:

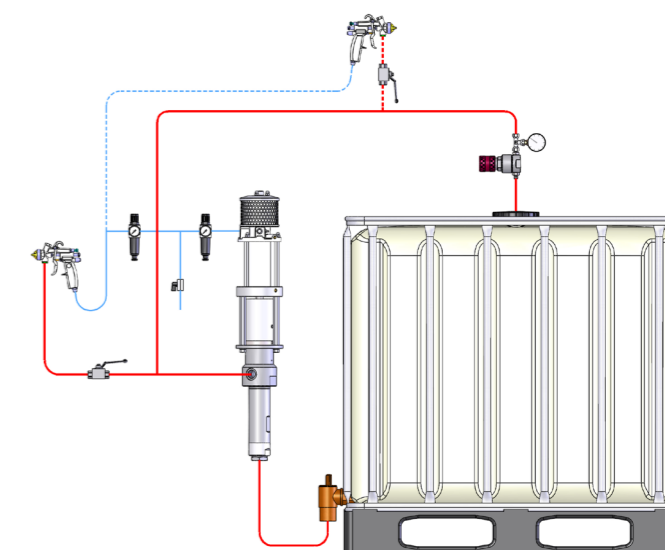
Adecuado para	Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • De uno a cuatro puntos de recepción con alto consumo 	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 CD): 8,8 l • Relación de compresión: 1,8:1
Componentes	
<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de BP 146.1,8 con conexión para pistolas • Juego de mangueras para aire comprimido y pegamento (n.º de pedido: 0669474) • Pistola de pegamento (n.º de pedido: 0520041) 	



Solución de sistema para IBC de 1000 litros

Ventajas

- Respetuoso con el medio ambiente
- Reducción de los costes de explotación
- Bajo tiempo de inactividad y frecuencia de cambios de contenedores de material



N.º de pedido sistema general 375.05: 0669167 (R)
N.º de pedido sistema general 600.06: 0669168 (R)

Adecuado para
<ul style="list-style-type: none"> • Suministro central de adhesivo a través del conducto principal • Hasta 50 puntos de recepción con alto consumo
Componentes
<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de BP 375.05 / 600.06 • Manguera de flujo para conexión a una tubería anular de adhesivo • Unidad de control de retorno para presión constante del material • Regulador de aire comprimido • Juego de mangueras para aire comprimido y pegamento (n.º de pedido: 0669474) • Pistola de pegamento (n.º de pedido: 0520041)
Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 CD): 22,5 - 36 l • Relación de compresión: 5:1 - 6:1

i RS = acero inoxidable, resistente al óxido y al ácido N = acero normal galvanizado R = acero inoxidable
El juego de mangueras y la pistola no están incluidos en los números de pedido del sistema general.

Adhesivos de dispersión ... sus propiedades, ventajas y desventajas

Los adhesivos de dispersión, ya sean aplicados por pulverización o por cordón, se curan mediante la evaporación del agua. Sus componentes adhesivos poliméricos fluyen en una película y así logran su efecto adhesivo. Existen formulaciones como adhesivos húmedos y adhesivos de contacto.

En comparación con los solventes, el agua se evapora mucho más lentamente. El adhesivo queda sólido una vez que el agua ha desaparecido por completo. Además, los adhesivos de dispersión a menudo requieren que la superficie a pegar tenga capacidad de absorción, por ejemplo, madera, cartón o cuero. Sin embargo, las propiedades de relleno de juntas de los adhesivos en dispersión a menudo son mejores debido al alto contenido de sólidos del 50 al 75%.

Sin embargo, debe asegurarse que la dispersión se contraiga a través de la liberación de agua en la unión.

Las áreas típicas de aplicación son la industria de procesamiento de madera, la industria del papel y del embalaje o la industria automotriz y eléctrica. Este tipo de adhesivo es especialmente adecuado para uniones sometidas a una elevada tensión. Suele ser suficiente con la aplicación en uno de los lados.

Los adhesivos de dispersión tienen una resistencia limitada a la humedad y al calor. Pero ambos pueden mejorar añadiendo un reticulante de isocianato o un endurecedor de sal.

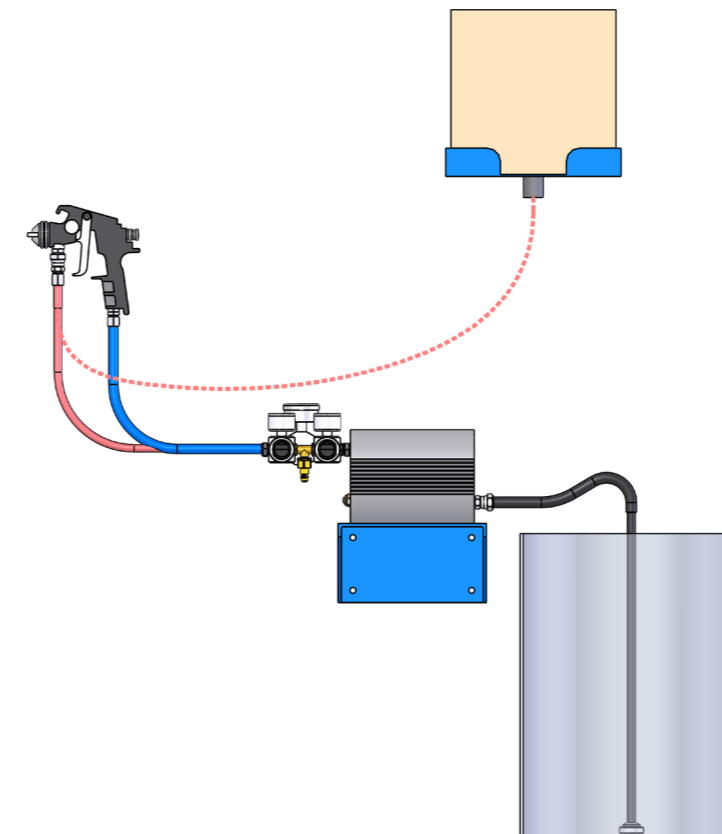
i

Los adhesivos de dispersión tienen las ventajas de un procesamiento fácil (aplicable en forma de aerosol, vertido o por rodillo), buena estabilidad de almacenamiento y bajos costes de producción. Dado que también son de base acuosa, resultan especialmente ecológicos.



Por ejemplo, las cubiertas de madera de los barcos se pegan con adhesivos de dispersión. Aquí se requiere un adhesivo con resistencia al agua.

Solución para contenedores pequeños



i

Estaremos encantados de elaborar un sistema para usted de acuerdo con sus necesidades personales. ¡Póngase en contacto con nosotros!

Adecuado para	Componentes
<ul style="list-style-type: none"> • Un punto de recepción con bajo consumo 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de membrana • Juego de aspiración • Juego de mangueras para aire comprimido y pegamento • Pistola de pegamento HVLP o pistola de extrusión • Opcional: Recipiente de alimentación o recipiente a presión de material

Revestimientos para carrocerías ... sus propiedades, ventajas y desventajas

Recubrimientos para protección de la parte inferior de carrocerías o agentes insonorizantes, esencialmente tienen las siguientes funciones: Están destinados a preservar la parte inferior de las carrocerías frente a un objeto protegiéndole contra la caída de rocas, las agresiones por óxido u otras condiciones climáticas. Otra función del material es reducir el ruido en el interior.

El material de protección de carrocerías generalmente consiste en una mezcla libre de solventes de polvos poliméricos a base de PVC, un plastificante, así como aditivos y materiales de relleno.

Para una protección adicional, a veces se aplica una pintura adicional o ceras especiales.

La protección inferior de las carrocerías con frecuencia también se combina con el sellado de juntas y sobra relevancia, por ejemplo, en la fabricación de carrocerías, contenedores o vehículos (ferroviarios).

Por lo general, el agente se aplica mediante pulverización. Debido a la velocidad de aplicación relativamente alta y al gran ancho de pulverización, los Airless o Air-Combi suelen ser los métodos de pulverización preferidos. Sin embargo, también es posible la tarea de extrusión.

¿Sabía que...?

A velocidades de 200 km/h o más, la grava que sale disparada puede provocar graves daños a los vehículos ferroviarios. En particular, los trenes de alta velocidad, algunos de los cuales pueden alcanzar velocidades de más de 300 km/h, pueden verse seriamente afectados e incluso dejar de funcionar temporalmente.

Los sistemas de protección de carrocerías y de aislamiento de alta calidad pueden prevenir dichas complicaciones.

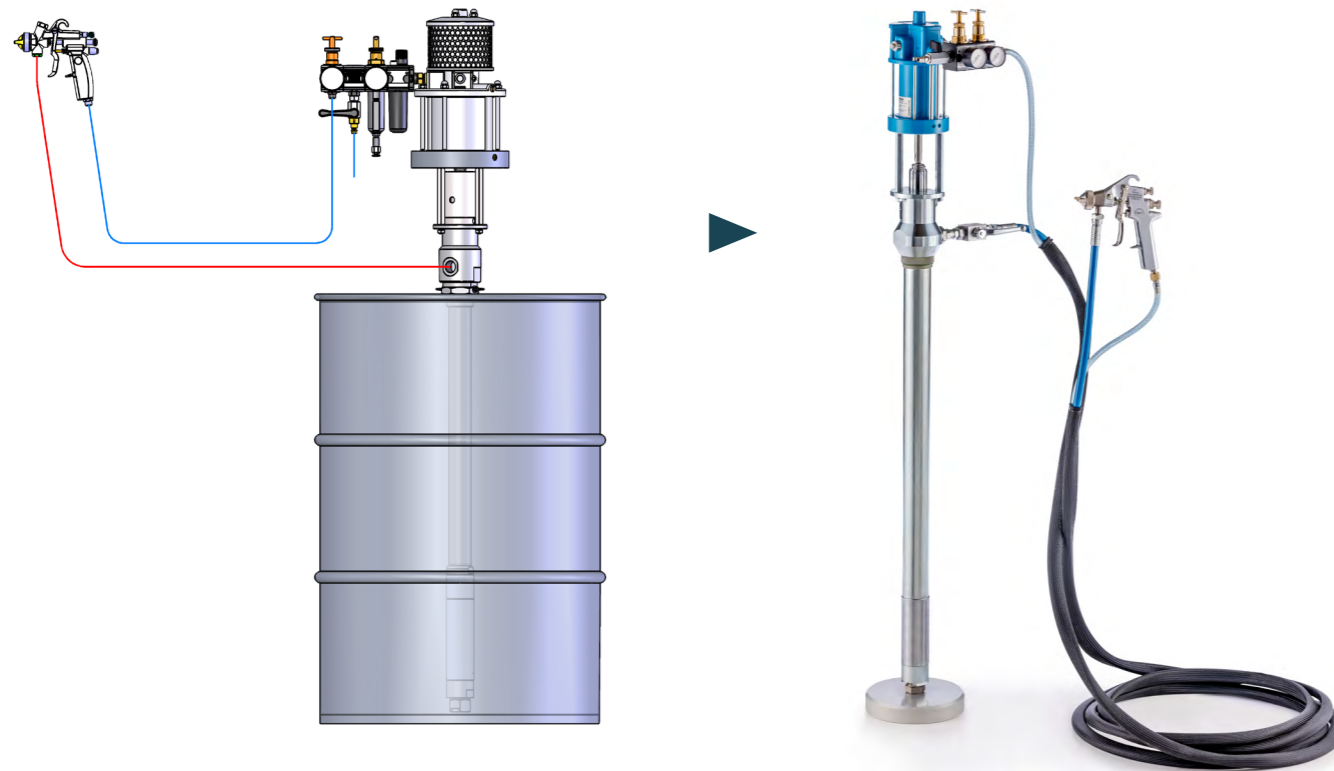


i

Al hablar de proyecciones de grava, no solo hablamos del balasto arrojado desde los lechos de basalto de la vía, sino también, las masas de hielo que se desprenden de los bajos de un tren y se astillan en el lecho de la vía.

Revestimientos para carrocerías

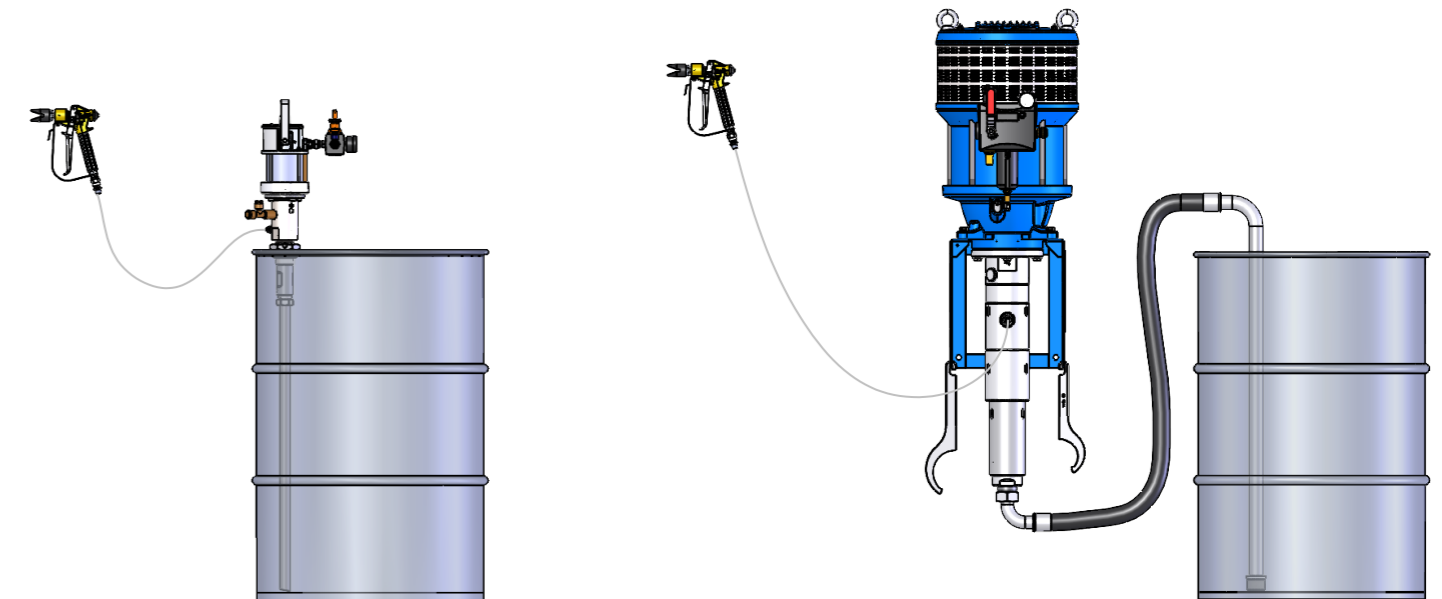
Solución para aspiración directa de un recipiente de 200 litros



N.º de pedido sistema general 150.8: 0669500 (N)
 N.º de pedido sistema general 375.09,5: 0669499 (N)

Adecuado para	Componentes
<ul style="list-style-type: none"> • Un punto de recepción 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de BP 150.8 / 375.09,5 • Juego de mangueras para aire comprimido y pegamento • Regulador de aire comprimido • Pistola de masilla
Datos técnicos	
<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 CD): 9 - 22,5 l • Relación de compresión: 8:1 - 9,5:1 	

Soluciones para envases de 30 a 200 litros

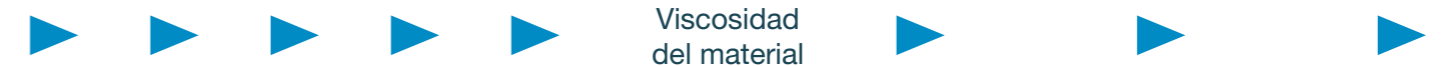


N.º de pedido sistema general: 0669501 (N)

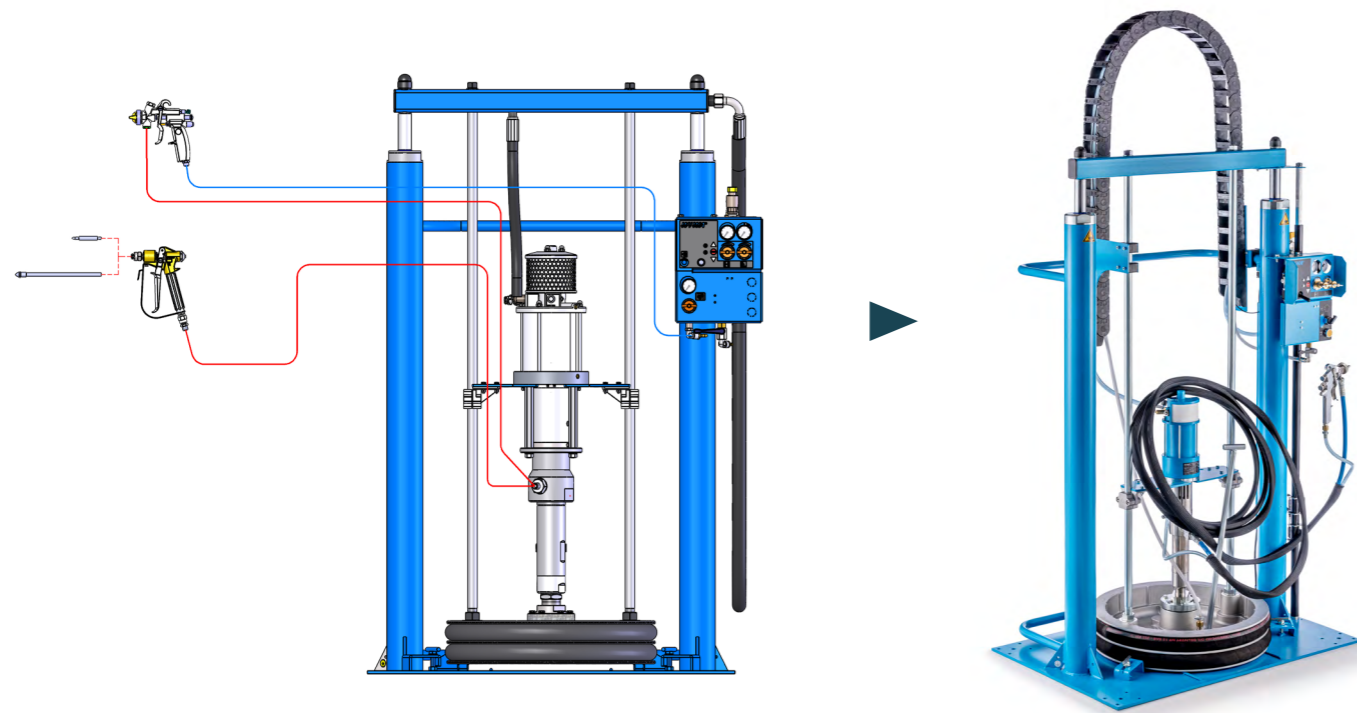
Adecuado para	Componentes
<ul style="list-style-type: none"> • Un punto de recepción con bajo consumo 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de alta presión 14.33 • Manguera de material • Regulador de aire comprimido • Pistola Airless
Datos técnicos	
<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 CD): 0,8 l • Relación de compresión: 33:1 	

N.º de pedido sistema general: 0669502 (RS)

Adecuado para	Componentes
<ul style="list-style-type: none"> • Varios puntos de recepción 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de AP 275.49 • Juego de aspiración • Manguera de material • Unidad de mantenimiento • Pistola Airless
Datos técnicos	
<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 CD): 16,5 l • Relación de compresión: 49:1 	



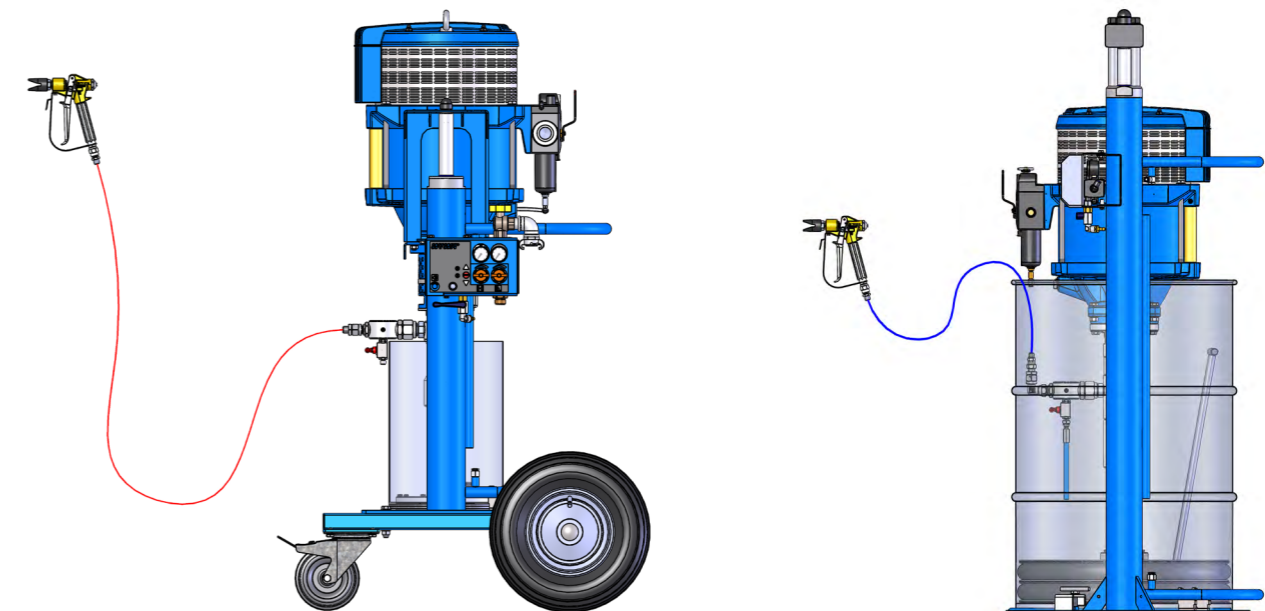
Solución para envases de 200 litros



N.º de pedido sistema general pistola de masilla: 0669503 (R)
 N.º de pedido sistema general pistola de extrusión: 0669504 (R)

Adecuado para	Componentes	Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • Uno o dos puntos de recepción • Pulverizar o extruir 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de BP • Juego de mangueras para aire comprimido y pegamento con todas las conexiones • Regulador de aire comprimido • Ariete de dos columnas • Plato seguidor • Pistola de masilla o pistola de extrusión 	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx. (por cada 60 CD): 22,5 l • Relación de compresión: 9,5:1 (con bomba de BP 375.09,5)

Soluciones para contenedores pequeños y grandes



N.º de pedido sistema general móvil: 0669497 (R) / N.º de pedido sistema general estacionario 0669498 (R)

Adecuado para	Componentes	Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • Uno o dos puntos de recepción 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de AP • Manguera de material • Unidad de mantenimiento • Ariete de dos columnas • Plato seguidor • Pistola Airless 	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx (por cada 60 CD): 16,5 l/min • Relación de compresión: 75:1



Encolado de materiales de alta viscosidad

WIWA VULKAN GX Calidad establecida y refinada

Las bombas de extrusión **WIWA VULKAN GX** para el bombeado, la dosificación y aplicación de adhesivos, materiales aislantes y materiales de sellado ahora también dependen del nuevo motor de aire GX de WIWA. Este cautiva gracias a su carcasa completamente metálica, con una distribución de aire optimizada durante el funcionamiento para minimizar la formación de hielo durante el modo continuo y ruido reducido.

La gama de bombas de extrusión comprende un total de 22 bombas en seis clases de potencia distintas con diversas capacidades volumétricas y multiplicaciones de presión, siendo con ello una de las líneas de bombas más extensas del mundo.

Esta se complementa con una amplia gama de accesorios, tales como los sistemas de fijación a suelo, las prensas de ariete de una o dos columnas en distintos tamaños, los platos seguidores y cubiertas seguidoras en todos los tamaños y variantes y elementos de calefacción y otros conjuntos de montaje adicional. Con este sistema modular, se puede componer un sistema adecuado para casi cualquier área de aplicación.

Para esta tarea ponemos a su disposición nuestro configurador, que le mostramos de forma simplificada en las páginas 26/27. Además, implementamos las más diversas soluciones especiales de acuerdo a sus necesidades.

Las áreas de aplicación más importantes

- Fabricación de maquinaria y vehículos
- Aviación
- Industrias marinas y de alta mar
- Industria maderera y del mueble
- Energía eólica
- Fabricación de vehículos sobre carriles
- Fabricación de puertas y ventanas
- Industria eléctrica
- Electrodomésticos
- Sistemas de bombeo de aceite y grasa
- Industria del embalaje
- Industria de la construcción
- Industria química
- Fabricación de pinturas y barnices
- Fabricación de productos de silicona
- Aplicaciones de protección de carrocerías
- Sistemas de llenado de cartuchos
- Procesamiento de adhesivos y poliuretano

Los adhesivos más importantes

Un adhesivo es una sustancia no metálica que puede unir materiales a través de la adherencia superficial (= adhesión) y de su resistencia interna (= cohesión). Además de su efecto de transferencia de carga, los adhesivos pueden asumir otras funciones, por ejemplo, amortiguación de vibraciones, protección contra la corrosión o aislamiento térmico y eléctrico o conductividad. Los siguientes se utilizan con especial frecuencia:

- Adhesivos de silicona
- Adhesivos de poliuretano / PUR
- Adhesivos híbridos
- Adhesivos de butilo
- Adhesivos poliméricos
- Adhesivos de acrilato
- Adhesivos epoxi

i

En comparación con los selladores, los adhesivos tienden a adherirse más firmemente a la superficie a la que se aplican. En general, los diversos selladores y adhesivos se diferencian entre sí, por ejemplo, en su elasticidad, su tiempo y método de procesamiento, su resistencia a las influencias externas o su adhesión a diferentes superficies.

Los selladores más importantes

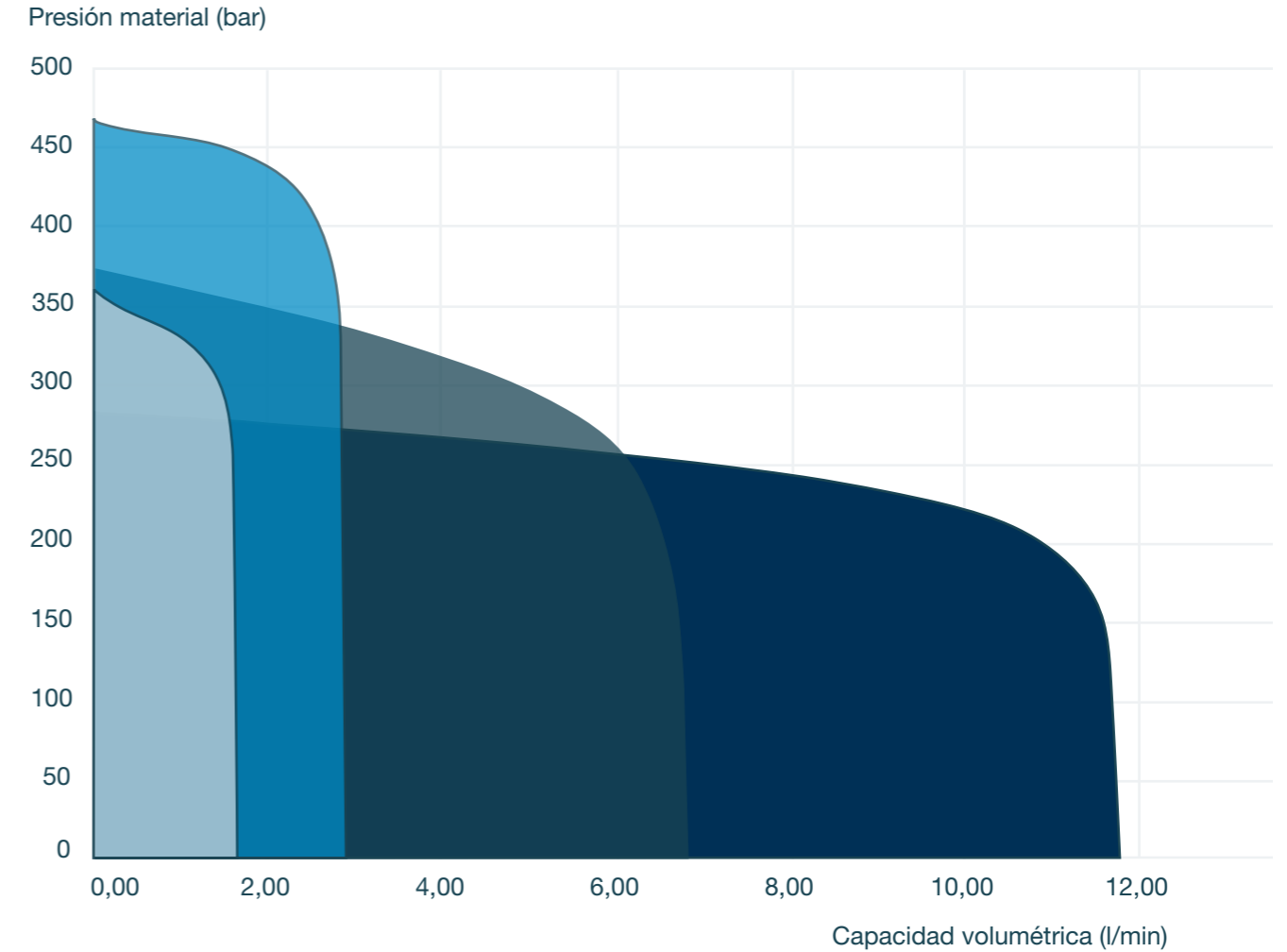
Los compuestos sellantes (también conocidos como selladores en el sector de la construcción) actúan como un tipo de sello mecánico que evita que los líquidos se filtren a través de superficies, juntas o aberturas. En la práctica, pueden estar expuestos al movimiento y, por tanto, deben adherirse bien para poder realizar su función. En cuanto un compuesto sellante se adecua a la definición de DIN EN 923, este es asignado a los pegamentos. Algunos ejemplos de selladores populares son:

- Selladores de silicona
- Selladores de poliuretano
- Selladores híbridos
- Selladores de butilo
- Selladores poliméricos

¿Por qué WIWA VULKAN GX?

- Flujo uniforme de material
- Resultados precisos gracias a sus bajas pulsaciones
- Máximo rendimiento incluso en las áreas de aplicación más difíciles y en funcionamiento continuo

Usted conoce su material y el volumen de descarga que necesita.
Tenemos la mejor bomba para ello.



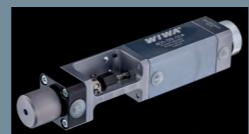
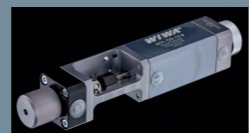
- ▶ Modelo 79.45
- ▶ Modelo 134.72
- ▶ Modelo 300.62
- ▶ Modelo 580.35

i

El gráfico de arriba es solo para orientación. La tasa de entrega real podría diferir.

Automatizado suministro y aplicación de materiales. Todo de una única fuente

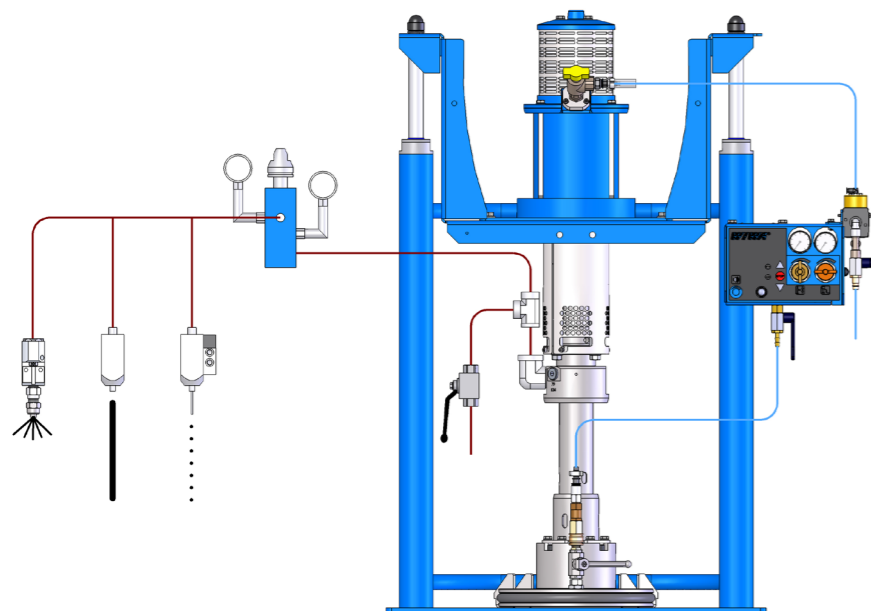
WIWA suministró a un fabricante de sistemas especiales una bomba **VULKAN** en la versión de 200 litros (modelo 134.54) como alimentación, así como cuatro válvulas de salida de aguja **WIWA 250 controladas neumáticamente** para el encolado automático de listones de puertas de madera.



Solución para envases de 20 litros

Ventajas

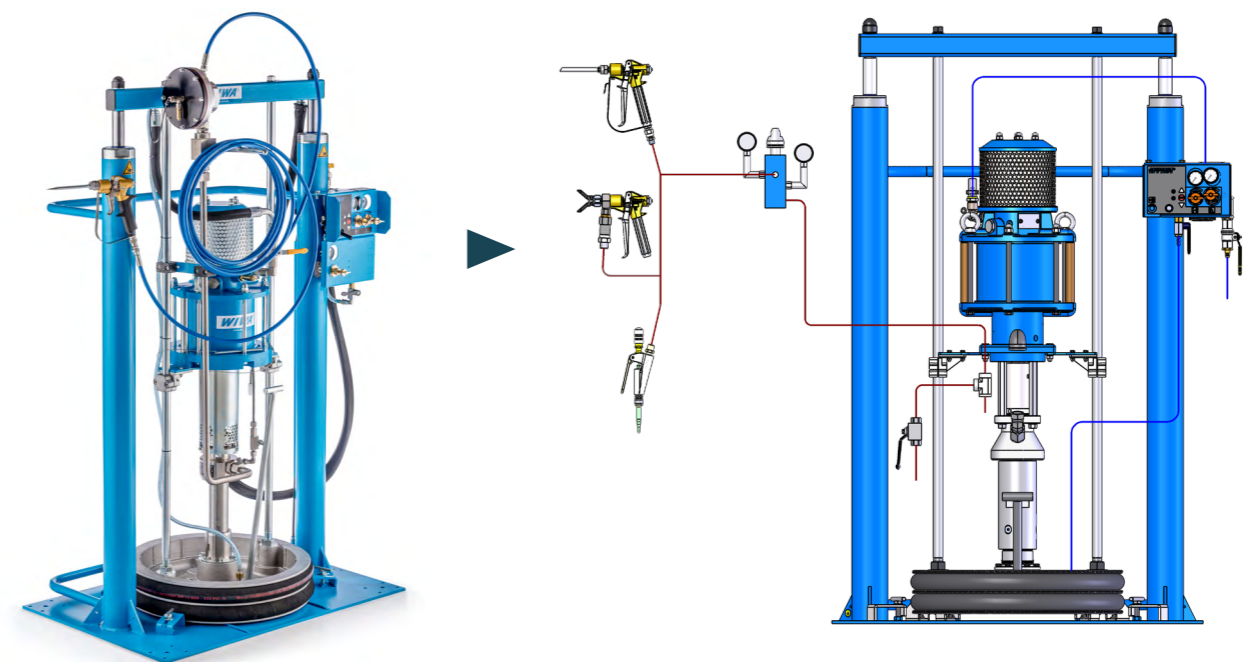
- Fácil mantenimiento
- Mayor vida útil de la bomba debido a la guarnición superior con resorte
- Arranque suave de la bomba con una presión de entrada de aire inferior a 1 bar



Adecuado para	Componentes	Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • De uno a varios puntos de recepción 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de pistón con aspiración • Manguera de material • Regulador de presión del material • Ariete de dos columnas • Plato seguidor • Pistola automática 	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx (por cada 60 CD): 4,7 - 34,8 l • Relación de compresión: 14:1 - 72:1

▶ Modo automático ◀

Solución para envases de 200 litros



Adecuado para	Componentes	Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • De uno a varios puntos de recepción 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de pistón con aspiración • Manguera de material • Unidad de mantenimiento • Ariete de dos columnas • Plato seguidor • Pistola Airless o pistola de extrusión 	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad volumétrica máx (por cada 60 CD): 4,7 - 34,8 l • Relación de compresión: 14:1 - 72:1

▶ Modo manual ◀

Diversidad modular

Con WIWA VULKAN GX



Contenedor

- Contenedor pequeño
- Tonel de 200 litros

Arietes

- 0,3 t + 0,75 t para contenedor pequeño
- 0,75 t + 3 t para un tonel de 200 litros

Cubierta seguidora/plato seguidor

- Calefactado
- Recubierto de teflón

Bombas de extrusión

• 79.24 (N/R)	• 330.29 (N)
• 79.54 (N/R)	• 330.40 (N)
• 134.16 (N/R)	• 330.62 (N)
• 134.26 (N/R)	• 580.23 (N)
• 134.54 (N/R)	• 580.35 (N)
• 134.72 (N/R)	

(también disponible calefactadas)

Descarga de presión

Regulador de presión de material

Tubo vertical

Cadena energética

- También hay disponibles mangueras calefactadas

i La cadena energética garantiza el radio de curvatura más pequeño permitido de las mangueras y, por lo tanto, las protege de daños.

Pistolas

- Pistolas de extrusión
- Pistolas AirCombi
- Pistolas Airless

Manejo

- Control con una mano
- Control de 2 manos

Supervisión

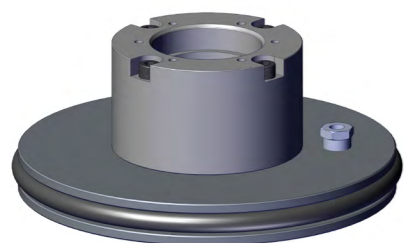
- Mensaje vaciado rápido de tonel
- Mensaje de vaciado de tonel con desconexión
- Mensaje de vaciado de tonel sin desconexión



i Nuestros sistemas también los recibe sobre ruedas. Para preguntas sobre su configuración individual, póngase en contacto con nosotros.

Utilice todo el potencial de la serie power con los platos seguidores compatibles ...

Los platos seguidores tienen un sello de junta tórica y se ajustan a contenedores cilíndricos. Por lo tanto, solo son adecuados para un diámetro interior de recipiente **especial**.



Plato seguidor optimizado para cantidades residuales para contenedores pequeños



Plato seguidor estándar para contenedores grandes

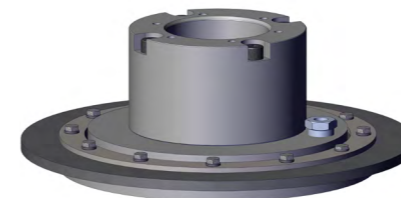
Tamaño de contenedor	Ø interior	Potencia de calefacción (opcional)
Recipiente de 20 a 80 litros	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Tonel de 200 litros	571,5 mm	2100 W

i

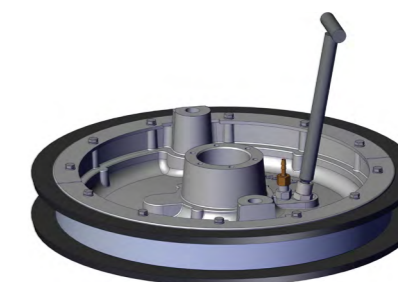
Las placas de seguimiento y las tapas de seguimiento WIWA calentadas eléctricamente ofrecen la ventaja de poder procesar sin problemas incluso materiales de mayor viscosidad. En las siguientes páginas encontrará un resumen de nuestras opciones de calentamiento.

... y cubiertas seguidoras

Las cubiertas seguidoras se caracterizan por una junta de labios. Están diseñadas para contenedores cónicos y, por lo tanto, también para **diferentes** diámetros interiores de contenedores.



Cubierta seguidora optimizada para cantidades residuales para contenedores pequeños



Cubierta seguidora con labio de estanqueidad doble para contenedores grandes

Tamaño de contenedor	Ø interior	Potencia de calefacción (opcional)
Recipiente de 20 a 80 litros	280 - 380 mm	1000 - 2000 W
Tonel de 200 litros	571,5 mm	2100 W

i

El equipamiento recubierto de PTFE es más fácil de limpiar porque queda menos material en la superficie, extremadamente lisa y antiadherente. También es extremadamente resistente a sustancias abrasivas, que contienen alcohol o aceitosas.

Ventajas

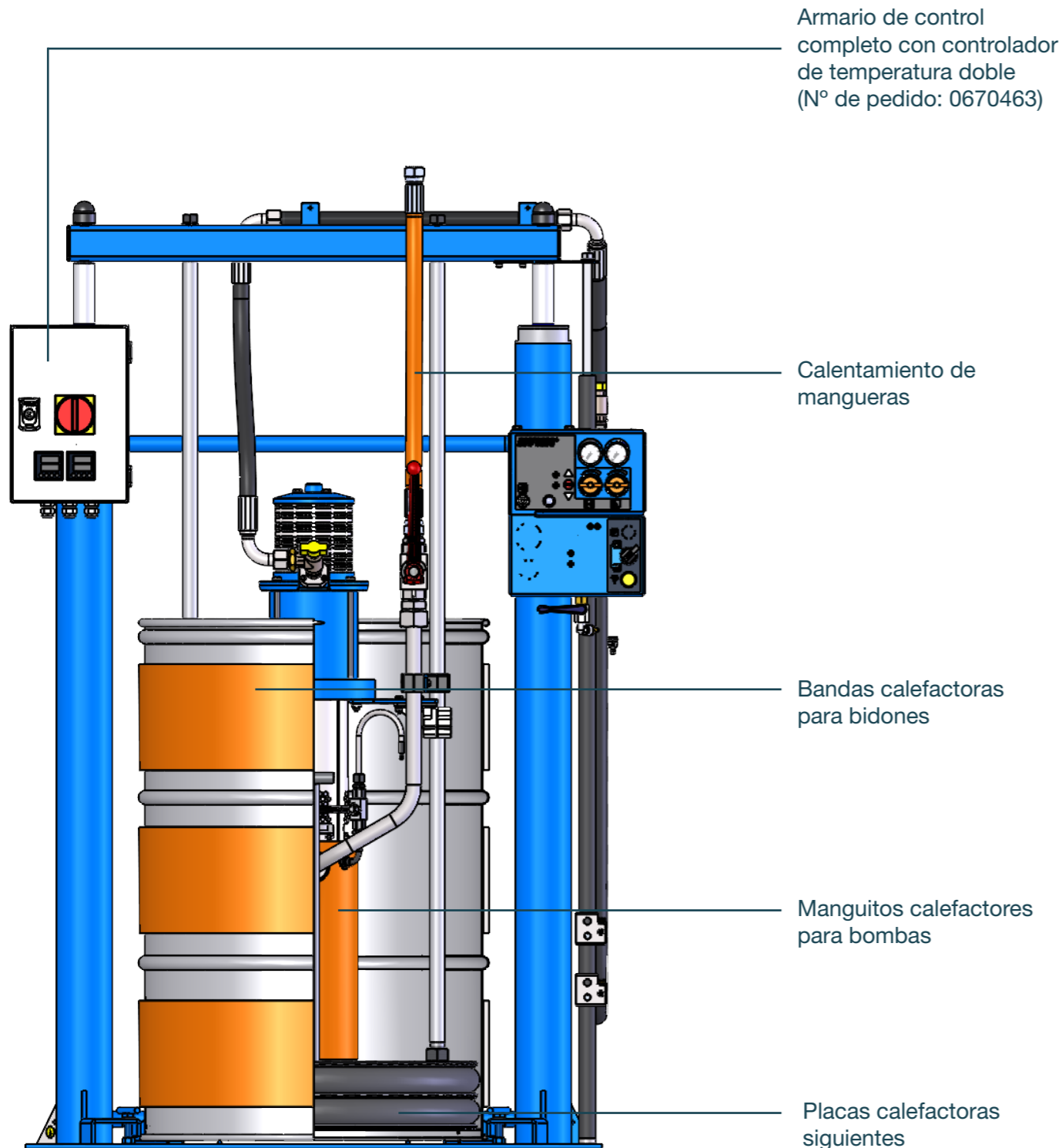
- Flujo constante de producto al evitar la cavitación
- Bajo pedido, calefactado eléctricamente o recubierto de PTFE
- Protección del contenido del recipiente contra la humedad, el polvo o el endurecimiento por contacto con el aire

i

Por supuesto, bajo pedido, también podemos fabricar otros tamaños.

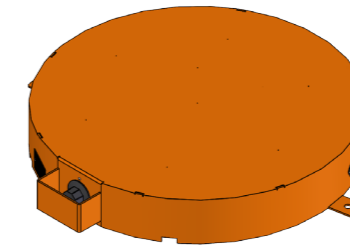
Nuestras opciones de calefacción desde el calentador del fondo del barril hasta la manguera de material

Con el armario de control con regulador de temperatura doble se controla de serie el calentamiento de la siguiente placa y de los manguitos. Para las bandas calefactoras del barril y el manguito calefactor de la bomba se necesita una unidad de potencia denominada. Si lo necesita, no dude en ponerse en contacto con nosotros.



Calentadores de fondo de barril

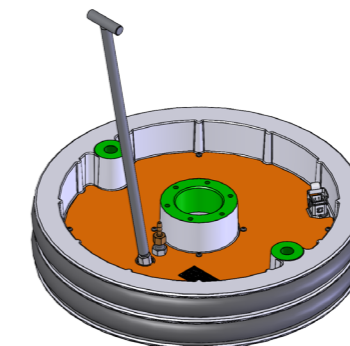
Para precalentar un nuevo contenedor con antelación -de modo que, por ejemplo, no haya que interrumpir el proceso de trabajo en curso- nuestros calentadores de fondo de tambor independientes son ideales.



Tamaño del contenedor	Ø interior	Tensión	Temperatura	ATEX	N° de pedido
Contenedores pequeños	267/312 mm	230 V	30 - 85 °C	No	0663860
		400 V			0666309
Bidón de 216,5 litros	546 mm	230 V	0 - 110 °C	Sí	0639158
	550 - 650 mm		30 - 110 °C	No	0664500
		400 V			0665630
		480 V	máx. 80 °C		0666597

Placas calefactoras siguientes

Para que el material fluya aún mejor, también ofrecemos nuestras placas siguientes calentadas. Esto permite transportar sin esfuerzo incluso productos muy viscosos.



Tamaño del contenedor	Ø interior	Tensión	Potencia	Temperatura	N° de pedido
Bidón de 216,5 litros	571,5 mm	230 V	2100 W	máx. 85 °C	0670095
					0670097
Contenedores pequeños	280 mm		1000 W		0670604

Cintas calefactoras para barriles y manguitos calefactores para barriles

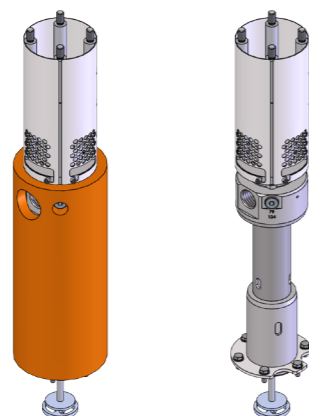
Mientras que las cintas calefactoras para bidones se adaptan con precisión al tamaño del recipiente correspondiente, los manguitos calefactores pueden ajustarse a diferentes tamaños. Dependiendo de la temperatura deseada, se necesitan uno o varios elementos. Suministramos otros modelos a petición.

Tamaño del contenedor	Longitud	Anchura	Tensión	Potencia	Temperatura	Nº de pedido
Contenedores pequeños	800 mm	125 mm	230 V	300 W	0 - 120 °C	0656881
	1020 mm	400 mm		200 W	0 - 90 °C	0666963
	940 mm	125 mm		500 W	0 - 120 °C	0656882
Bidón de 200 litros	1665 mm	180 mm		1500 W	0 - 120 °C	0656883
	1950 mm	800 mm		1200 W	0 - 90 °C	0667176

i En cada caso se incluye un termostato, un soporte para el barril, un cable de conexión (sin enchufe) y un conductor de protección.

Manguitos de calefacción de la bomba

Nuestros manguitos calefactores con aislamiento térmico, fabricados con tejido de vidrio, pueden colocarse y retirarse de forma fácil y flexible con la ayuda de un cierre de velcro y garantizan un calentamiento uniforme del material que fluye por la bomba. Las camisas de calefacción para todas las demás bombas de WIWA están disponibles a petición.



Bomba	Ø	Longitud	Tensión	Potencia	Temperatura	Nº de pedido
Bomba de BP 600	94 mm	325 mm	230 V	100 W	máx. 60 °C	0664387

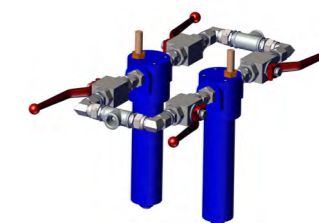
Mangueras de calefacción

Calentar las mangueras es otra forma de garantizar una temperatura constante del material y mantener así la temperatura óptima de trabajo.

Tipo	Presión máx. de funcionamiento	Entrada de material	Tensión	Potencia	Temperatura
DN 12	200/450 bar	G 1/2"	230 V	160 W/m	máx. 100 °C
DN 16	175/400 bar	G 3/4"		200 W/m	
DN 20	150/300 bar	G 1"		260 W/m	

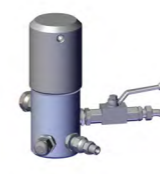
Filtro de alta presión para una protección integral de su unidad

En pocas palabras, los filtros tienen la misión de evitar la contaminación de los materiales. De este modo, no sólo protegen su sistema de posibles daños, sino que también aumentan la eficacia de su proceso de producción al garantizar un flujo ininterrumpido. Este efecto es aún mayor con los accesorios de doble filtro, ya que incluso si un filtro está obstruido, el material puede seguir pasando por el otro.



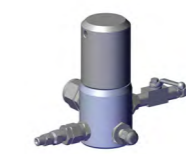
Accesorio de filtro doble

- Entrada de material: G 1"/1/2"
- Presión máx. del material: 250/400 bar



Filtro de alta presión tipo 11 R

- Presión máx. del material: 450 bar
- Entrada de material: M22 x 1,5
- Nº de pedido: 0011800



Filtro de alta presión tipo 13 R

- Presión máx. del material: 450 bar
- Entrada de material: G 1"
- Nº de pedido: 0065285



Filtro en línea

- Presión máx. del material: 400 bar
- Entrada de material: G 1"

Regulador de presión de material para selladores, adhesivos y lubricantes

En términos generales, los reguladores de presión de material garantizan que no se exceda una determinada presión de entrega en el lado de salida de un sistema o garantizan que se alcance la presión de trabajo requerida, incluso si prevalecen presiones diferentes en el lado de entrada. También compensan las pulsaciones que pueden ocurrir cuando el material es transportado por bombas de pistón. De esta manera, se puede garantizar un flujo de material uniforme y la calidad de la aplicación permanece estable.

Al procesar medios autolubricantes como grasa, aceite y siliconas 1K y 2K, se prefieren los reguladores de presión de material con **pistones**. La cámara del resorte está sellada mediante un sello mecánico.

Los reguladores de presión de material con **membrana** se utilizan en particular para medios reactivos, sensibles a la humedad y abrasivos, como resinas epoxi, poliuretanos y muchos otros materiales. La cámara del resorte está sellada por una membrana.



Reguladores para sistemas manuales



Regulador para sistemas de automatización



Regulador de presión de material manual

- Presión de entrada de material: 100 bar (n.º de pedido: 0651610), 250 bar (n.º de pedido: 0651609), 400 bar (n.º de pedido: 0643777)
- Rango de ajuste: 20 - 100 bar / 20 - 250 bar / 20 - 400 bar
- Entrada de material: G 3/8"
- Diseño de pistón
- Adecuado para materiales de viscosidad baja a media (por ejemplo, grasa, silicona)

Regulador de presión de material manual

- N.º de pedido: 0669404
- Presión de entrada de material: max. 400 bar
- Rango de ajuste: 10 - 320 bar
- Entrada de material: G 3/4"
- Diseño de pistón
- Adecuado para materiales de viscosidad media a alta (por ejemplo, masilla)

Regulador de presión de material neumático

- N.º de pedido: 0669401
- Presión de entrada de material: max. 400 bar
- Material outlet pressure: 25 - 275 bar
- Entrada de material: G 3/4"
- Diseño de asiento de bolas
- Adecuado para materiales de viscosidad media a alta y sensibles a la humedad

Regulador de presión de material manual

- Presión de entrada de material: max. 400 bar
- Rango de ajuste: 4 - 50 bar / 15 - 150 bar
- Entrada de material: G 3/8"
- Diseño de membrana (n.º de pedido: 0669348), diseño de pistón (n.º de pedido: 0669701)
- Adecuado para materiales abrasivos y de baja a alta viscosidad (por ejemplo, epoxi / PU)



Todos los números de pedido describen el regulador de presión de material correspondiente sin juegos de fijación (mangueras, boquillas dobles, etc.).

Control total sobre todos los parámetros importantes

Para que un proyecto tenga éxito, es fundamental conocer en todo momento valores como la presión, el caudal o la temperatura del material procesado y poder intervenir en caso necesario. Ofrecemos una amplia gama de productos para este fin.



Armario de control

- Con pantalla y control
- Posibilidad de lectura de hasta tres valores de medición

Control



Manómetro D63

- Rangos de medición: 0 - 50/100/400/600 bar
- Entrada de material: G 1/2"



Sensor de presión

- Rango de medición: 0 - 600 bar
- Entrada de material: G 1/4"

Presión



Contador de carreras neumático

- Rango de medición: 0 - 999.999 carreras



Sensor de carrera inductivo

- Disponible para todas las bombas y motores neumáticos



Caudalímetro

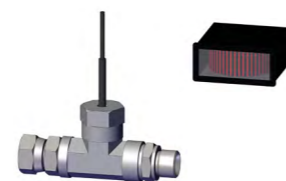
- Rango de medición: 0,16 - 16 l/min
- Entrada de material: G 3/8" / G 1/2"

Caudal



Termómetro con puntero

- Rango de medición: -40 - 400 °C



Termómetro analógico

- Rango de medición: 0 - 120 °C



Termómetro digital

- Rango de medición: -50 - 150 °C



Sensor de temperatura PT100

- Rango de medición: -50 - 150 °C

Temperatura

Visualización directa analógica o digital de los valores medidos

Adquisición y control de valores medidos eléctricos a través del armario de control

Dosificación eficaz incluso de pequeñas cantidades con la unidad de spackle WIWA



Si los rellenos, adhesivos o selladores se mezclan a mano, existe el riesgo de que se introduzca aire. Las burbujas resultantes en la superficie tendrían que compensarse con más capas de material, lo que supone un factor de tiempo y costes. Además, el resultado final puede variar según el día y el usuario.

Con la **unidad de spackle WIWA** se garantiza una mezcla sin burbujas con una proporción de mezcla constante, asegurando así la calidad constante del trabajo. Además, la extracción de contenedores de diferentes tamaños lo convierte en un socio respetuoso con el medio ambiente y que ahorra costes en cualquier trabajo.

Las cantidades más pequeñas, incluso de unos pocos mililitros, son el objetivo especial de la unidad de fácil manejo, ya que para aplicaciones selectivas puede incluso detenerse en mitad de la carrera para transportar exactamente la cantidad requerida.



Áreas de aplicación

- Construcción de vehículos (ferroviarios)
- Construcción naval
- Producción de camas de máquinas
- Pegado industrial
- Construcción
- Dosificación puntual de cantidades de material más bien pequeñas (por ejemplo, llenado de cartuchos)

Materiales

- Materiales de relleno a base de resina epoxi, poliuretano o peróxido
- Adhesivos
- Selladores
- Espesantes
- Masillas
- Materiales aislantes

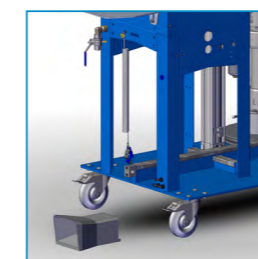
Proyectos aún más exitosos con nuestras soluciones especiales



Versión estándar con botón de parada de emergencia

Datos técnicos de la unidad de spackle WIWA

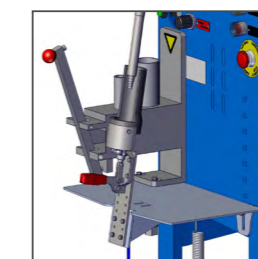
- Proporción de mezcla: 1:1 / 2:1 / 100:3
- Rendimiento (por ciclo de dosificación): ca. 500 ml
- Rendimiento máximo: 3 l/min



Interruptor de pie



Alimentación mediante depósito a presión



Dispositivo de llenado de cartuchos



Simplemente escanee el código QR y obtenga más información sobre las características y ventajas de este pedido.

i Sobre la base de la versión estándar, hemos implementado hasta ahora algunas soluciones especiales a petición de los clientes. Cómo podemos optimizar la unidad de spackle WIWA para su aplicación?

Ventajas

- Funcionamiento sencillo
- A prueba de explosiones (sin electrónica, control puramente neumático)
- Transporte preciso con sólo pulsar un botón incluso de las cantidades más pequeñas

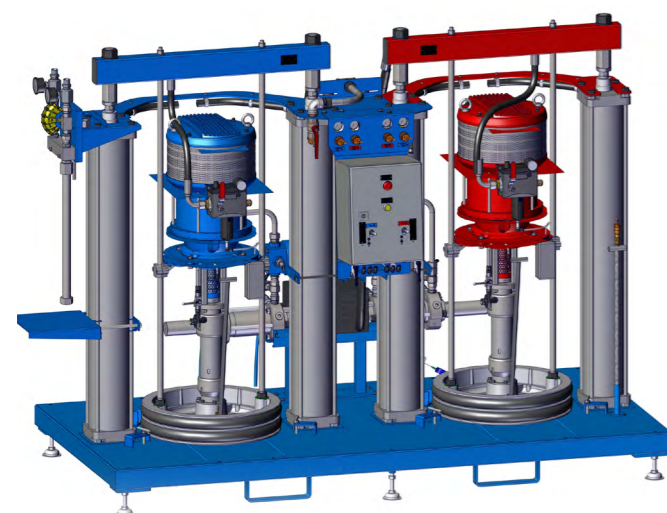
Funcionamiento sencillo, enorme beneficio

Desde 2018, un fabricante alemán para camas de máquinas y componentes basados en granito u hormigón ha estado trabajando con una de nuestras unidades de spackle WIWA.

Para fijar los casquillos roscados de acero inoxidable a las bancadas de las máquinas, se utiliza para rellenar pequeñas cantidades de un adhesivo de resina epoxi 2K unas 10 veces al día y aplicarlo a mano. El cliente aprecia especialmente la mezcla absolutamente libre de errores (aquí en una proporción de 1:1), el sencillo manejo y el hecho de que sus empleados puedan dosificar siempre el material exactamente como se necesita. De este modo, se reducen los residuos y los costes.



Altos rendimientos sin interrupciones con el dosificador WIWA



Si los rellenos, adhesivos o selladores se mezclan a mano, existe el riesgo de que se introduzca aire. Las burbujas resultantes en la superficie tendrían que compensarse con más capas de material, lo que supone un factor de tiempo y costes. Además, el resultado final puede variar según el día y el usuario.

Con el **dosificador WIWA** se garantiza una mezcla sin burbujas con una proporción de mezcla constante, de modo que la calidad constante del trabajo está asegurada. Además, la extracción de recipientes de diferentes tamaños lo convierte en un socio ecológico y que ahorra costes para cualquier tarea.

La unidad, equipada con pedestales o rodillos, se ha desarrollado especialmente para recubrimientos de gran superficie en los que se requiere una producción continua.



Áreas de aplicación

- Construcción de vehículos
- Industria aeronáutica
- Industria eólica
- Construcción de vagones
- Construcción naval
- Construcción de aparatos y maquinaria
- Construcción de hormigón

Materiales

- Materiales de relleno a base de resina epoxi, poliuretano o peróxido
- Adhesivos
- Selladores
- Espesantes
- Masillas
- Materiales aislantes

Proyectos aún más exitosos con nuestras soluciones especiales



Versión estándar

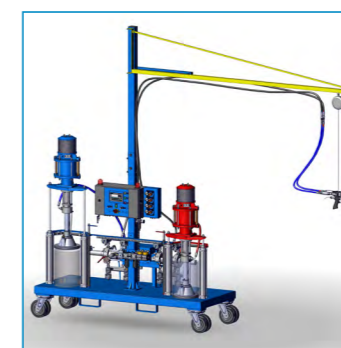
Datos técnicos del dosificador WIWA

- Proporción de mezcla: 100:100 - 100:1
- Max. capacidad de entrega (por CD): 1945 cm³

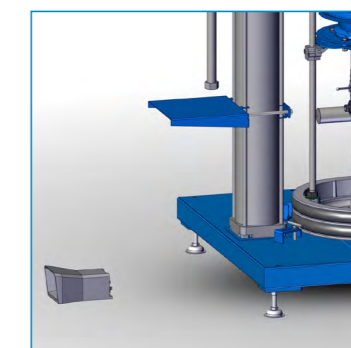
i También es posible la alimentación de los componentes A y B a través de contenedores de distinto tamaño.



Alimentación a través de grandes contenedores



Brazo giratorio con soporte para pistola



Interruptor de pie

Ventajas

- Funcionamiento sencillo
- A prueba de explosiones (sin electrónica, control puramente neumático)
- Respeto al medio ambiente y ahorro de costes gracias a la eliminación de los contenedores a granel

Nuestras pistolas para aplicación manual

Ventajas

- Manejo flexible
- Gatillo de accionamiento suave de dos o cuatro dedos
- Óptima movilidad gracias a la articulación giratoria con cojinetes de bolas



N.º de pedido WIWA 250 D: 0015032
N.º de pedido WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Presión de entrada de material: 300 bar (500 bar)
- Entrada de material: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Boquilla de salida (n.º de pedido: 0669649)



Además de la pistola, se deben encargar pedir boquillas o agujas de salida.



N.º de pedido WIWA 250 D: 0015032
N.º de pedido WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Presión de entrada de material: 300 bar (500 bar)
- Entrada de material: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Aguja de salida (n.º de pedido: 0669650)



N.º de pedido: 0520012

Pistola de extrusión

- Presión de entrada de material: 350 bar
- Entrada de material: 3/8" NPSM
- Boquilla de paso (incluida)



N.º de pedido WIWA 250 D: 0015032
N.º de pedido WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Presión de entrada de material: 300 bar (500 bar)
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Articulación giratoria (incluida)

▶ Aplicación de extrusión ◀

▶ Aplicación de extrusión ◀

▶ Aplicación de extrusión ◀

▶ Aplicación de pulverización ◀

Nuestras pistolas para aplicación automática

Ventajas

- Construcción robusta
- Puede usarse con y sin circulación
- Opción de conexión para dispositivo de bloqueo neumático, para una aplicación aún más precisa y rápida



N.º de pedido: 0630876

Pistola automática WIWA 250

- Presión de entrada de material: 250 bar
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamaño de aguja: 4 mm



N.º de pedido: 0646339

Pistola automática WIWA 225

- Presión de entrada de material: 225 bar
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamaño de aguja: 3 mm / 4 mm



N.º de pedido: 0669171

Válvula de salida de aguja WIWA 250

- Presión de entrada de material: 250 bar
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamaño de aguja: 2,5 mm



Válvula dosificadora WIWA

- Presión de entrada de material: 3 - 20 bar (n.º de pedido: 0669730) / 3 - 50 bar (n.º de pedido: 0669740)
- Entrada de material: 1/4" NPSM
- Tamaño de aguja: 2,5 mm (también disponible en 1 mm o 4 mm)
- Rango de dosificación: 0,001 - 3 cm³ / 0,003 - 0,2 cm³

i Exceso de dosificación prácticamente imposible: Con la válvula dosificadora WIWA, la cantidad de descarga se puede determinar con precisión antes de iniciar el proceso de dosificación.

▶ Aplicación de pulverización ◀

▶ Aplicación de extrusión ◀

▶ Aplicación de extrusión ◀

▶ Aplicación de dosificación ◀



f WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

in WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

@ @wiwa_airless_global_hq

☎ +49 (0) 6441 609-0

✉ info@wiwa.de

Sede principal y centro de producción ubicado en Alemania

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau, Alemania

Teléfono: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.com

WIWA EE. UU.

WIWA LLC – EE. UU., Canadá, Latinoamérica

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Teléfono: +1-419-757-0141

Gratuito: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

