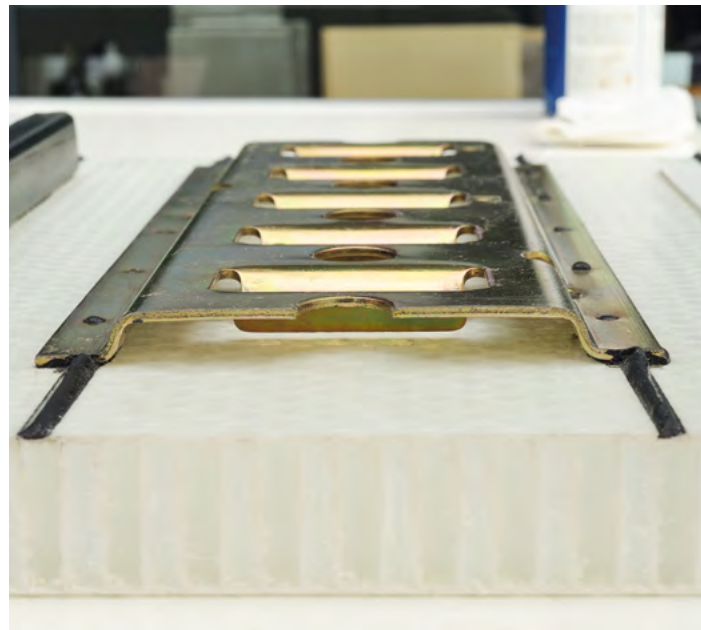
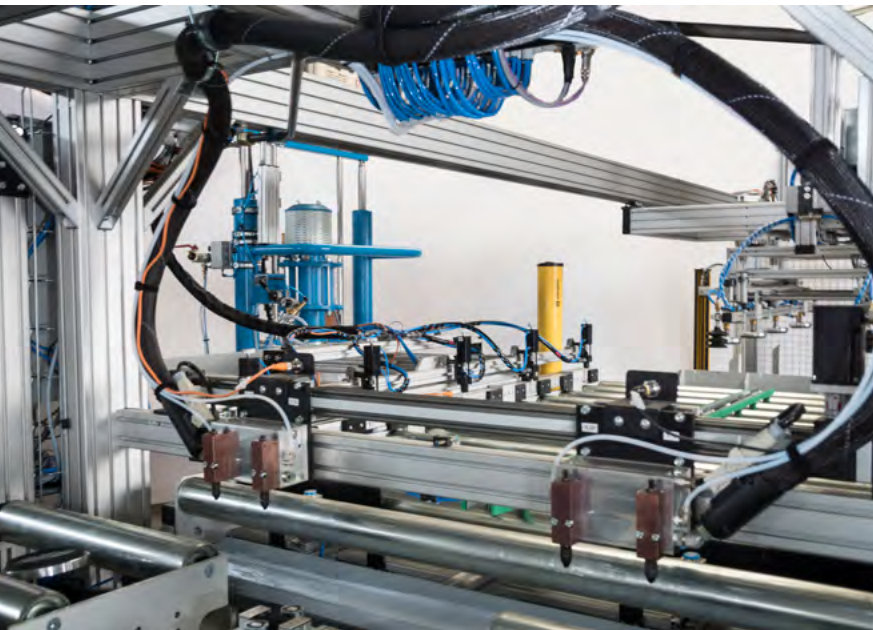




because it works



SISTEMAS ADHESIVOS Y SELLADORES
SISTEMAS DE EXTRUSIÓN

WWW.WIWA.COM



Estimados socios comerciales,

Al igual que en los campos de los revestimientos protectores, la protección de edificios o la inyección, muchos de nuestros sistemas para la tecnología de adhesivo y dosificación también se fabrican a medida. Este folleto no puede cubrir completamente todos los aspectos de nuestra paleta de productos, pero definitivamente puede darle una idea de cómo podemos apoyar sus proyectos globales.

Además, siempre estamos abiertos a las nuevas tendencias y agradecidos por los comentarios honestos de los distribuidores y clientes que ponen a prueba nuestros productos a diario. Esta información nos permite mejorar continuamente y permanecer a su lado como un socio fuerte y de confianza.

Considere la siguiente línea de productos como el comienzo de un nuevo capítulo, cuyo objetivo es enfrentar los crecientes desafíos del mercado y crecer con ellos. Como resultado, podemos ofrecerle las mejores soluciones de equipos posibles, proporcionando durabilidad y longevidad. Estamos en este camino junto con usted y esperamos expandir nuestro catálogo y sorprenderlo con innovaciones poderosas, sólidas y creativas.

Como siempre, puede esperar calidad "made in Germany"; Soluciones sencillas y eficientes y cooperación honesta.

¡Lo mantendremos actualizado con las nuevas ofertas de productos que puede esperar!

Saludos cordiales en nombre de todo nuestro equipo

Peter Turczak
Managing Director

HISTORIA DE LA COMPAÑÍA

Todo comenzó con las boquillas de aspersión, que el mecánico de precisión Wilhelm Wagner fabricó en la década de 1940. Hoy, 70 años después de su fundación, WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG suministra sistemas de recubrimiento de primera clase, equipos de pintura por pulverización, sistemas de inyección y manejo de fluidos en todo el mundo.

1950	Empresa fundada en Lahnau, WIWA desarrolla y fabrica bombas de aceite y pistolas de lubricación.
1967	Se venden las primeras unidades de pintura en aerosol Airless
1968	Se añaden a la gama de productos nuevas unidades de pintura por pulverización Airless y bombas de revestimiento de los bajos de la carrocería
1970	Nuevos productos - AIRLESS 10.000, unidades AirCombi, unidades de pulverización de silicato de zinc, bombas de alimentación, pistolas de pintura airless - se agregan a la gama de productos. La empresa se expande: se abre un nuevo edificio en Gewerbestrasse en Lahnau-Waldgirmes
1975	La hija del fundador, Heidrun Wagner-Turczak, asume el mando comercial de la empresa y Günter Leinweber asume el cargo de director técnico.
1980	Ampliación de la gama de productos de tecnología de manipulación de fluidos. Lanzamiento al mercado de bombas de extrusión y sistemas de pulverización en caliente WIWA
1992	WIWA JUMBO lanzado al mercado: la unidad airless más grande del mundo
1994	La tecnología de componentes plurales de WIWA abre un nuevo y prometedor segmento de mercado con el lanzamiento de la gama DUOMIX
1996	Certificación de gestión de la calidad según DIN ISO 9001
2000	WIWA LP se establece en Tucker, Georgia, EE. UU.
2002	Unidad móvil 2K agregada al programa de sistemas de componentes plurales
2004	Presentación de las unidades PFP 1K (monocomponente) y 2K para revestimientos ignífugos. WIWA recibe la certificación ATEX
2005	WIWA lanza la tecnología de componentes electrónicos plurales con FLEXIMIX 1 y FLEXIMIX 2
2007	Reubicación de la fábrica de WIWA en Leun-Stockhausen a un nuevo edificio en la sede central de Lahnau
2009	Presentación de la gama recientemente desarrollada de unidades de aplicación de poliurea
2010	Reubicación de WIWA LP en Alger, Ohio, EE. UU.
2013	Establecimiento de WIWA Middle East en Dubai
2014	WIWA DUOMIX 333 PFP certificado para su uso en plataformas marinas. Nueva generación de unidades airless, HERKULES GX SERIES
2015	Modernización de la gama DUOMIX con el lanzamiento del DUOMIX 270
2016	Introducción de las unidades de alimentación individual de nueva generación HERKULES 270 y 333 GX y del DATALOGGER
2017	La 3ª generación se hace cargo de la gestión. Peter Turczak sucede a su madre Heidrun Wagner-Turczak.
2018	Lanzamiento de las unidades de alimentación individual de nueva generación PHOENIX GX y PROFESSIONAL GX
2020	70 años de pasión por su aplicación en más de 80 países en todo el mundo



APLICACIÓN DE ADHESIVO DE BAJA VISCOSIDAD

**ADHESIVOS A BASE DE DISOLVENTES
... PROPIEDADES, VENTAJAS Y
DESVENTAJAS**

Con los adhesivos a base de solventes, las sustancias adhesivas, también llamadas aglutinantes, se disuelven en (una mezcla de diferentes) solventes orgánicos. Los aglutinantes, que constituyen una parte sustancial del contenido de sólidos, son a menudo resinas o caucho.

Inicialmente, los disolventes sirven como medio de transporte al mantener flexibles los aglutinantes. Durante el procesamiento del adhesivo se evaporan, dejando adhesivo sin diluir al final. También influyen, por ejemplo, en la adhesión de un adhesivo promoviendo la humectación y efectuando el tiempo de evaporación a través de la velocidad de evaporación de los disolventes.

Hay dos tipos de adhesivos a base de solventes: productos que suavizan la superficie a unir y adhesivos de contacto. Estos forman el mayor

grupo de adhesivos y debe aplicarse alternativamente a las dos superficies que se desea unir. Allí se secan durante un período predeterminado antes de que las dos superficies se unan. Especialmente con superficies verticales, la ventaja aquí es que una cierta resistencia inicial está inmediatamente disponible.

Los adhesivos más respetuosos con el medio ambiente, con alto contenido de sólidos o súper sólidos con contenido reducido de disolvente están ganando popularidad de manera constante. Una razón es que se liberan al medio ambiente compuestos orgánicos menos volátiles. También son menos inflamables.

Grupo de productos	Sólidos	Altos sólidos	Super-High-Solid
contenido sólido	ca. 50 %	ca. 60-70 %	> 70 %
Viscosidad	hasta 500 mPas	hasta 1.000 mPas	> 1.000 mPas
Aplicaciones e.g.	Metal, madera, textil, fieltro, uniones de espuma de alta calidad	Espuma, madera, tableros duros y tableros compuestos, cartón, pelo de caucho, espuma de poliestireno	

Los adhesivos con alto contenido de sólidos tienen las ventajas de una inflamabilidad reducida, una reducción de la cantidad de adhesivo necesaria y unos costes de transporte reducidos. Además, hay menos desperdicio de envases.

BOMBAS DE BAJA PRESION WIWA - NUESTRAS RECOMENDACIONES

- transporte sin pérdidas de adhesivos a base de solvente
- para adhesivos con viscosidad baja a media
- para hasta cinco puntos de entrega dentro de un rango corto



Grupo de productos	Sólido	Alto sólido	Súper alto-sólido
Contenido de sólidos	ca. 50 %	ca. 60 - 70 %	> 70 %
Viscosidad	hasta 500 mPas	hasta 1.000 mPas	> 1.000 mPas
hasta 3 puntos de entrega	146.1,8	146.1,8	146.1,8
4-5 puntos de entrega	146.1,8	150.3,5	150.3,5
hasta 50 puntos de entrega	375.03	375.03	375.03
> 50 puntos de entrega	600.03	600.03	600.03

Datos técnicos bomba LP 146.1,8:

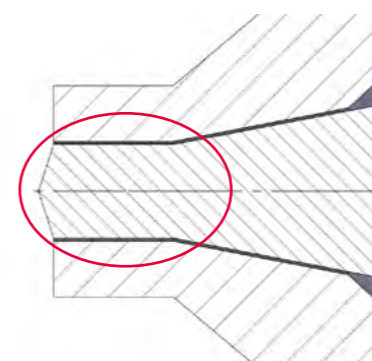
- Máx. salida (a 60 ciclos / min): 8,76 l (2,3 gal.)
- Relación de presión: 1,8: 1
- Máx. presión del material: 14 bar (203 psi)

Los nombres de las bombas se derivan de una combinación de la salida (en cm³) y la relación de presión.

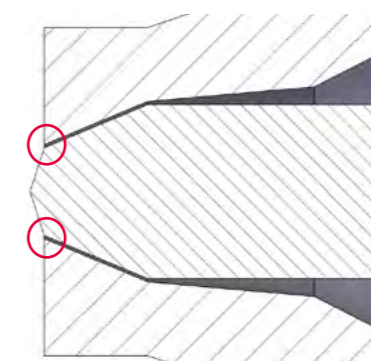
LA PISTOLA CORRECTA

Las pistolas de aplicación de adhesivo requieren configuraciones especiales de boquilla y aguja para evitar el cizallamiento y la acumulación de material.

La diferencia entre una boquilla de pintura "normal" y una boquilla adhesiva es que las boquillas adhesivas tienen un ángulo de sellado diferente y no están diseñadas con un cuerpo cilíndrico.



Boquilla de pintura con cuerpo cilíndrico



Boquilla adhesiva con doble ángulo

Con la boquilla adhesiva de doble ángulo, los aplicadores se benefician de una mayor confiabilidad del proceso y ahorros de material en comparación con el procesamiento con una pistola rociadora estándar.

Los materiales con un alto contenido de sólidos se aplican de manera óptima utilizando la guía de aire de las boquillas de chorro giratorias.



NUESTROS SISTEMAS DE PROCESAMIENTO

Solución de sistema para contenedores pequeños y estaciones de trabajo individuales

- fácil de manejar
- alta tasa de aplicación
- resultado de pulverización perfecto



N. ° de pieza del sistema completo: 0669685 (RS) / 0669762 (N)

Adecuado para:

- un punto de entrega con bajo consumo

Componentes:

- Bomba LP 146.1,8
- Paquete de mangueras para aire comprimido y pegamento (número de pieza: 0669474)
- Regulador de aire comprimido
- Pistola de pegamento (número de pieza: 0520041)

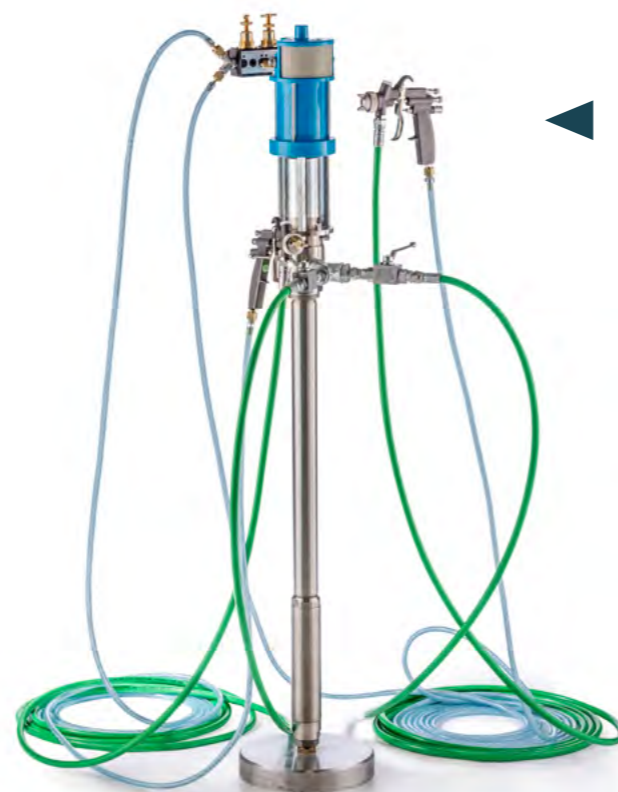
Datos técnicos:

- Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 8,8 l (2,3 gal.)
- Relación de presión: 1,8: 1

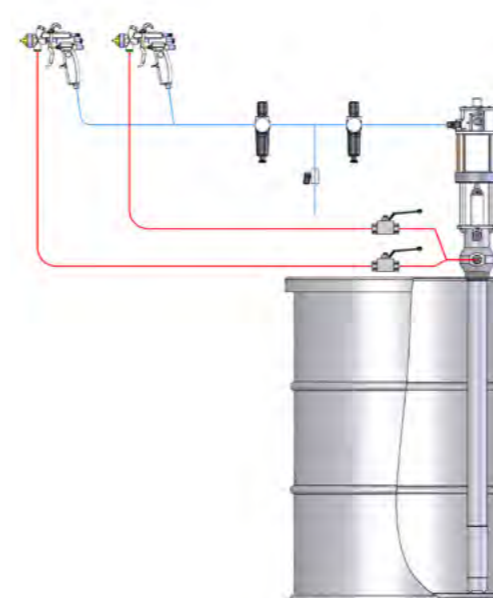
El paquete de manguera y la pistola no están incluidos en los números de pieza del sistema completo.

RS = Acero inoxidable, resistente al óxido y al ácido
 N = Acero normal, galvanizado
 R = acero inoxidable

Solución de sistema para bidones de 200 litros (55 gal.)



Dibujo esquemático



N. ° de pieza sistema completo con dos pistolas: 0669505 (RS) / 0669761 (N)
 N. ° de pieza sistema completo con cuatro pistolas: 0669506 (RS) / 0669760 (N)

Adecuado para:

- uno a cuatro puntos de entrega con alto consumo

Datos técnicos:

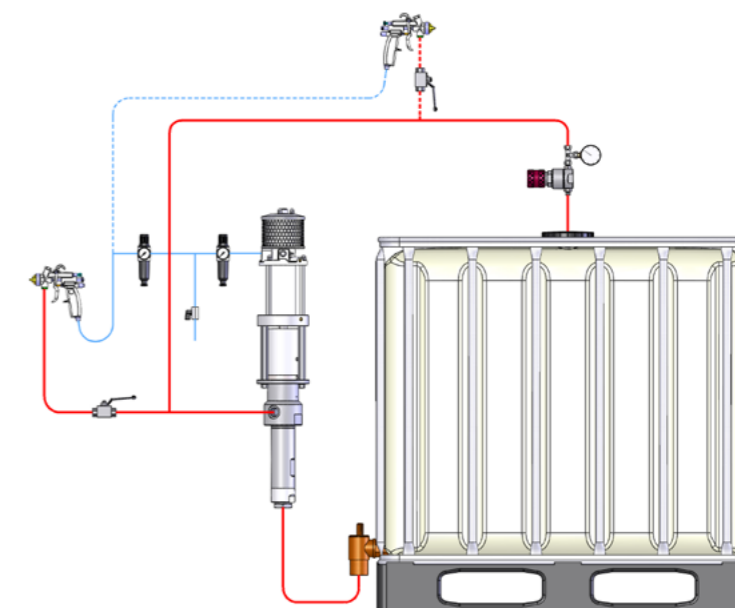
- Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 8,8 l (2,3 gal.)
- Relación de presión: 1,8: 1

Componentes:

- Bomba LP 146.1,8 con conexión para pistolas
- Paquete de mangueras para aire comprimido y pegamento (número de pieza: 0669474)
- Pistola de pegamento (número de pieza: 0520041)

Solución de sistema para IBC de 1000 litros (265 gal.)

- respetuoso con el medio ambiente debido al menor número de contenedores de residuos
- reducción de los costes operativos gracias a una mayor vida útil de los contenedores
- frecuencia de cambio de contenedores reducida al alimentar con contenedores grandes



N. ° de pieza sistema completo 375.05: 0669167 (R)

N. ° de pieza sistema completo 600.06: 0669168 (R)

Adecuado para:

- suministro de adhesivo central a través del conducto circular
- hasta 50 puntos de entrega con alto consumo

- Bomba LP 375.05 / 600.06
- Manguera de alimentación para conexión a conducto adhesivo circular
- Regulador de circulación para una presión constante del material
- Regulador de aire comprimido
- Paquete de mangueras para aire comprimido y pegamento (número de pieza: 0669474)
- Pistola de pegamento (número de pieza: 0520041)

Datos técnicos:

- Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 22,5 - 36 l (5,9 - 9,5 gal.)
- Relación de presión: 5: 1 - 6: 1

ADHESIVOS DE DISPERSION ... PROPIEDADES, VENTAJAS Y DESVENTAJAS

Los Adhesivos pulverizados o en cordón, secan mediante la evaporación del agua. Sus componentes adhesivos poliméricos fluyen en una película y así logran su efecto adhesivo. Existen formulaciones para adhesivos húmedos y adhesivos de contacto.

En comparación con los solventes, el agua se evapora mucho más lentamente. El adhesivo solo fragua cuando el agua se evapora por completo. Además, los adhesivos de dispersión siempre necesitan una superficie absorbente a la que adherirse, p. Ej. madera, cartón o cuero. Sin embargo, las propiedades de relleno de juntas de los adhesivos en dispersión a menudo son mejores debido al alto contenido de sólidos del 50 al 75%.

Es importante tener en cuenta que la dispersión se contrae en la junta debido a la evaporación del agua.

Las áreas de aplicación típicas son el procesamiento de madera, la fabricación de papel y embalajes y la industria automotriz y eléctrica. Este tipo de adhesivo también es especialmente adecuado para el encolado de alta tensión. Una aplicación unilateral suele ser suficiente.

Los adhesivos de dispersión tienen una resistencia limitada a la humedad y al calor. Sin embargo, ambos pueden mejorarse añadiendo un agente de reticulación de isocianato o un endurecedor de sal.

Algunas de las ventajas de los adhesivos en dispersión son su procesamiento simple (pulverizable, vertible y enrollable), buena estabilidad de almacenamiento y bajos costes de producción. Como también son a base de agua, son especialmente ecológicos.

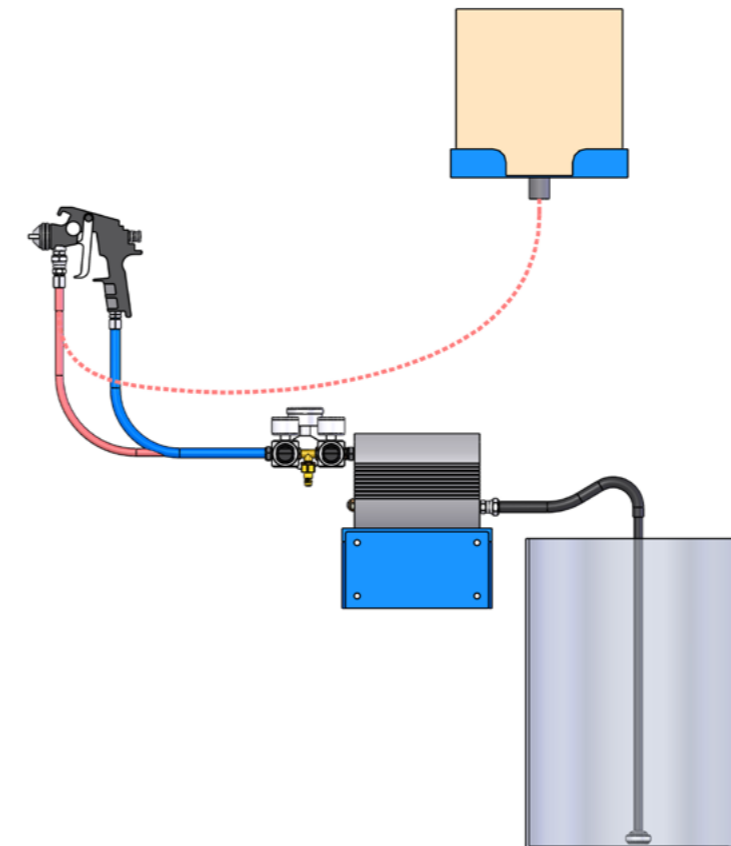


Con adhesivos de dispersión, por ejemplo, se pegan cubiertas de barcos de madera. En este caso, se requiere la resistencia al agua del adhesivo.

NUESTRO SISTEMA DE PROCESAMIENTO

Solución de sistema para contenedores pequeños

Dibujo esquemático



Adecuado para:

- un punto de entrega con bajo consumo

Componentes:

- Bomba de membrana
- Kit de succión
- Paquete de mangueras para aire comprimido y pegamento
- Pistola de pegamento HVLP o pistola de extrusión
- Opcional: tolva de alimentación o recipiente a presión

Estaremos encantados de armar un sistema para usted de acuerdo con sus requisitos personales. ¡Solo habla con nosotros!



RECUBRIMIENTOS INFERIORES

RECUBRIMIENTOS INFERIORES ... PROPERTIES, ADVANTAGES AND DISADVANTAGES

Los revestimientos de los bajos, también conocidos como protección de los bajos o compuestos anti-tambor, tienen básicamente las siguientes funciones: Están destinados a preservar el subsuelo de un objeto protegiéndolo contra la caída de rocas, ataques de óxido u otras condiciones climáticas. Otra tarea del material es reducir el ruido en el interior. El material de protección de los bajos generalmente consiste en una mezcla sin disolventes de polvos poliméricos a base de PVC, un plastificante, aditivos y rellenos. A veces se aplica un barniz adicional o ceras especiales para una protección adicional.

La protección de los bajos también se combina a menudo con el sellado de juntas y es, por ejemplo, relevante para la construcción de la carrocería del automóvil, la construcción de contenedores o vehículos (ferroviarios).

Por lo general, el agente se rocía. Debido a la velocidad de aplicación relativamente alta y al gran ancho del ventilador, los métodos de pulverización preferidos son a menudo sin aire o sin aire asistido por aire (AirCombi). Sin embargo, también es posible una aplicación por extrusión.

¿SABÍAS QUÉ?

A velocidades de 125 millas y más, el fenómeno de la recogida de lastre puede dañar gravemente los vagones. Los trenes de alta velocidad en particular, algunos de los cuales pueden alcanzar velocidades de más de 300 kmh, pueden sufrir daños graves y ser obligados a dejar de funcionar.

Los sistemas de protección de aislamiento y de los bajos de alta calidad pueden prevenir tales fallos.

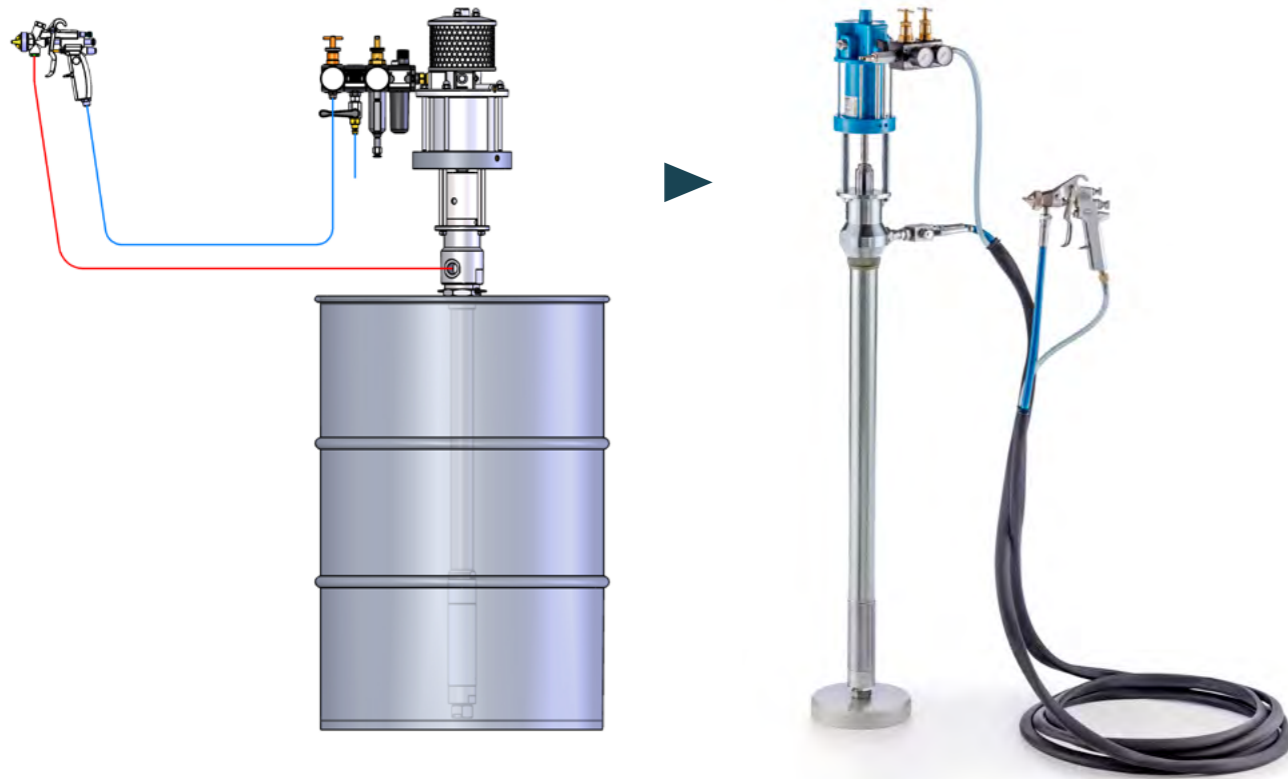


La recogida de lastre se refiere no solo a pequeñas piedras que se levantan del lecho de la vía, sino también a los grumos de hielo que se desprenden de la parte inferior de un tren y se astillan en la vía.

NUESTROS SISTEMAS DE PROCESAMIENTO

Solución de sistema para succión directa desde un recipiente de 200 litros (55 gal.)

Dibujo esquemático



N.º de pieza sistema completo 150.8: 0669500 (N)
N.º de pieza sistema completo 375.09,5: 0669499 (N)

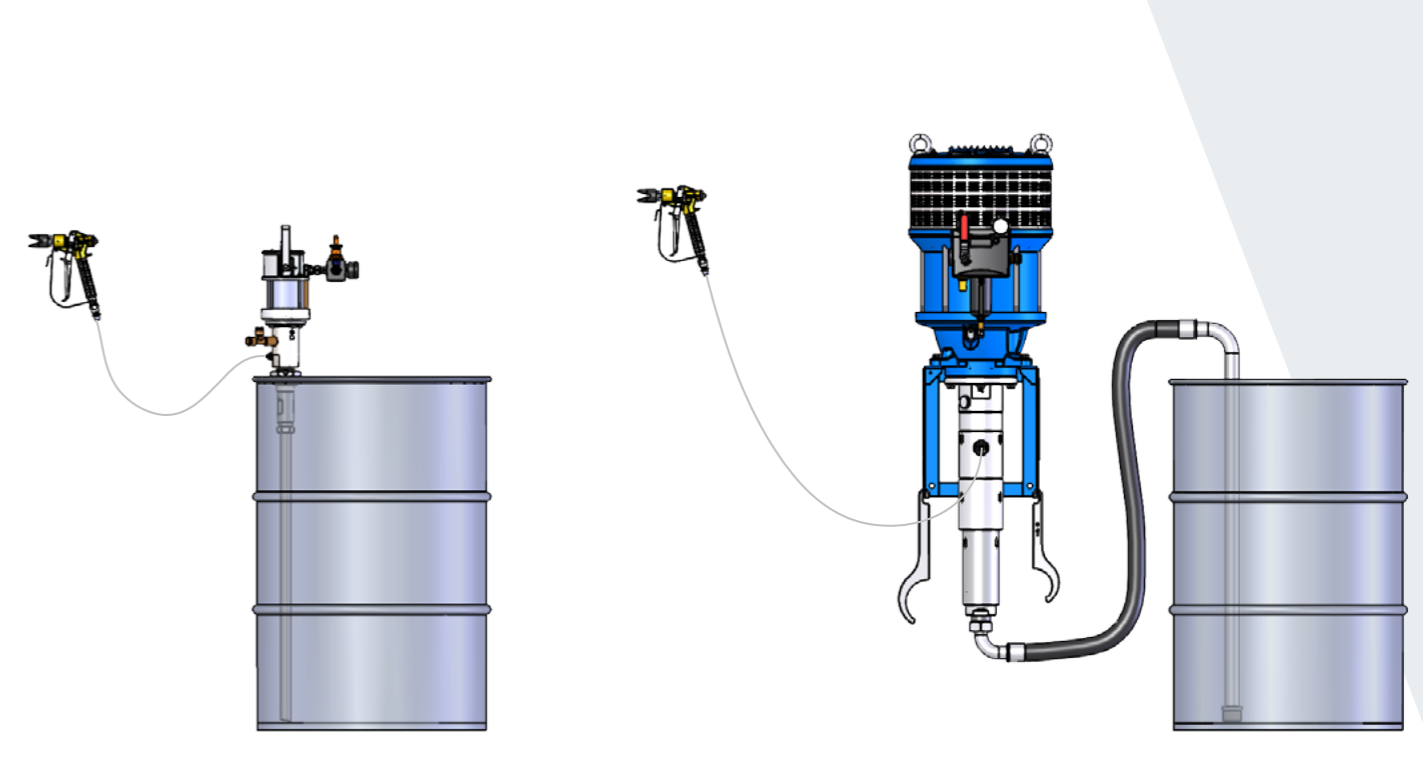
Adecuado para:	Componentes:
<ul style="list-style-type: none"> • un punto de entrega 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba LP 150.8 / 375.09,5 • Paquete de mangueras para aire comprimido y pegamento • Regulador de aire comprimido • Pistola de masilla

Datos técnicos:

- Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 9 - 22,5 l (2,4 - 5,9 gal.)
- Relación de presión: 8: 1 - 9,5: 1

Soluciones de sistema para contenedores de 30 a 200 litros (8 a 55 gal.)

Dibujo esquemático



N.º de pieza del sistema completo: 0669501 (N)

Adecuado para:	Componentes:
<ul style="list-style-type: none"> • un punto de entrega con bajo consumo 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de alta presión 14.33 • Manguera de material • Aire comprimido regulador • Pistola sin aire

Datos técnicos:

- Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 0,8 l (0,2 gal.)
- Relación de presión: 33: 1

N.º de pieza del sistema completo: 0669502 (RS)

Adecuado para:	Componentes:
<ul style="list-style-type: none"> • varios puntos de entrega 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de alta presión 275,49 • Kit de succión • Manguera de material • Unidad de mantenimiento • Pistola sin aire

Datos técnicos:

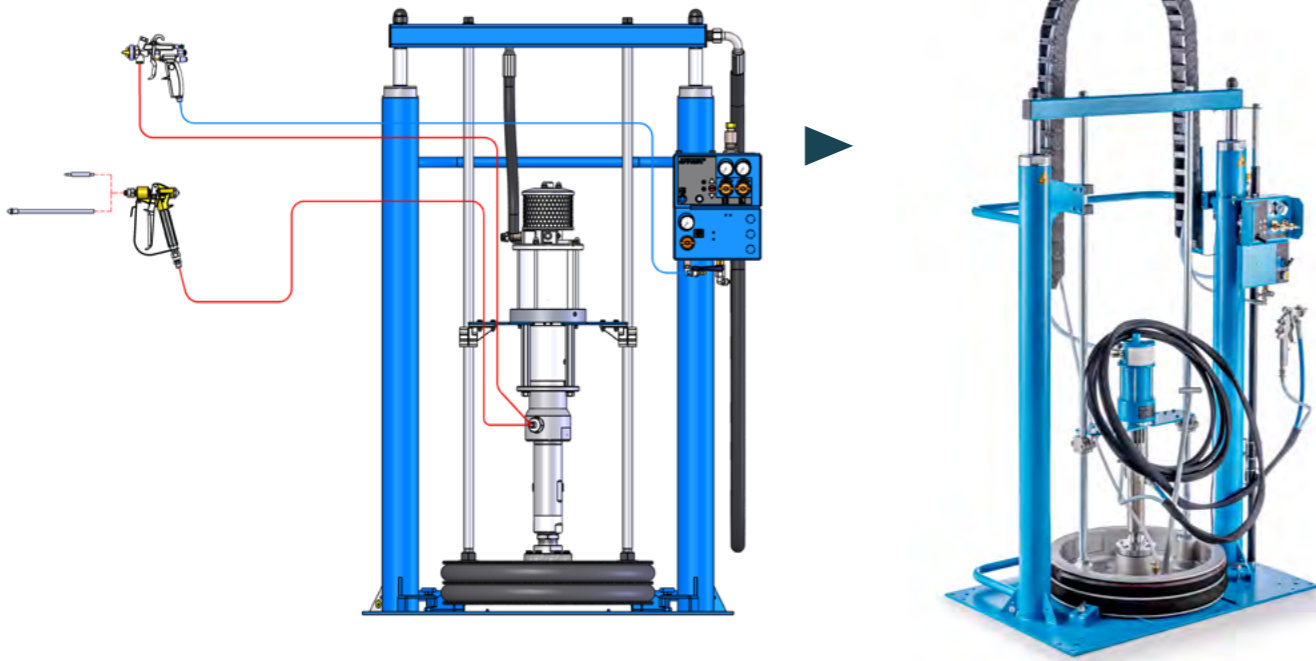
- Máx. salida (a 60 ciclos / min): 16,5 l (4,4 gal.)
- Relación de presión: 49: 1



NUESTROS SISTEMAS DE PROCESAMIENTO

Solución de sistema para contenedores de 200 litros (55 gal.)

Dibujo esquemático

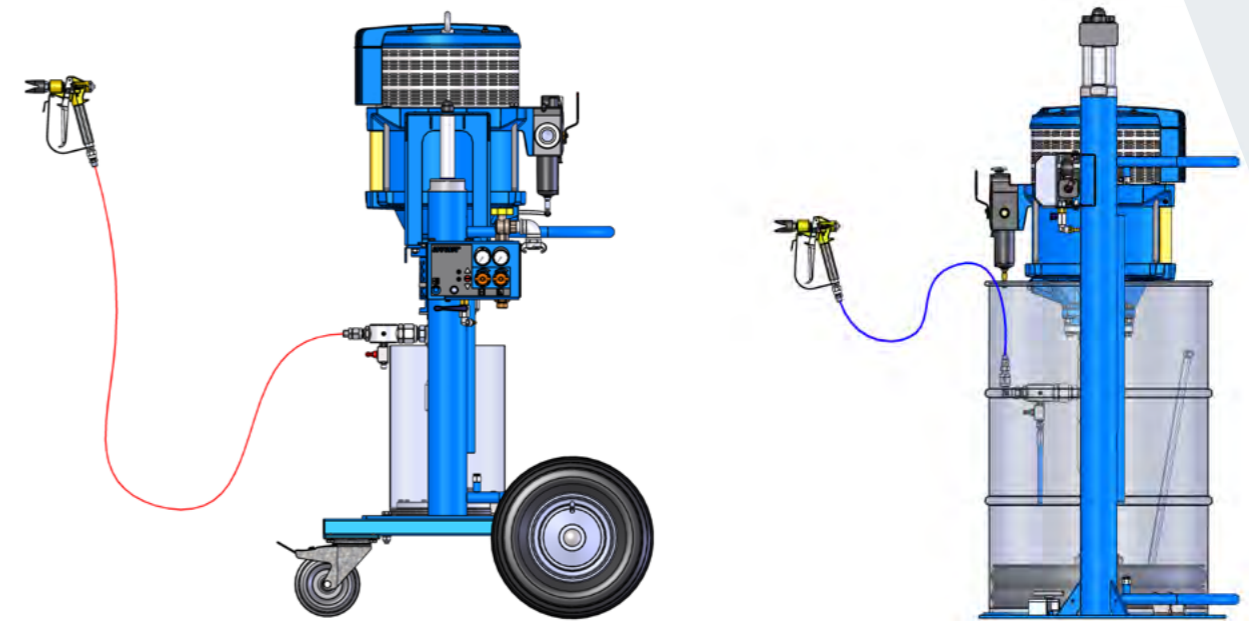


Nº de pieza pistola masilla sistema completo: 0669503 (R) / Nº pieza pistola extrusora sistema completo: 0669504 (R)

Adecuado para:	Componentes:	Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • uno o dos puntos de entrega • Pulverización o extrusión 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba LP • Paquete de mangueras para aire comprimido y pegamento con todas las conexiones • Regulador de aire comprimido • Doble poste elevador con empujador • Plato seguidor • Pistola de masilla o pistola de extrusión 	<ul style="list-style-type: none"> • Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 22,5 l (5,9 gal.) • Relación de presión : 9,5: 1 (con bomba LP 375.09,5)

Soluciones de sistema para contenedores pequeños y grandes

Dibujo esquemático



Nº de pieza sistema completo móvil: 0669497 (R) / Nº de pieza sistema completo estacionario: 0669498 (R)

Adecuado para:	Componentes:	Datos técnicos
<ul style="list-style-type: none"> • uno o dos puntos de entrega 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de alta presión • Manguera de material • Unidad de mantenimiento • Doble poste elevador con empujador • Plato seguidor • Pistola airless 	<ul style="list-style-type: none"> • Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 16,5 l / min (4,4 gal.) • Relación de presión: 75: 1



ADHESION DE MATERIALES DE ALTA VISCOSIDAD

WIWA VULKAN GX CALIDAD ESTABLECIDA REFINADA

Las bombas de extrusión WIWA VULKAN GX para bombear, dosificar y aplicar adhesivos, materiales aislantes y selladores ahora están equipadas con el nuevo motor neumático WIWA GX. Cautiva con una carcasa completamente metálica, optimizando la distribución del aire durante la operación para minimizar la formación de hielo y maximizar la reducción del sonido.

Nuestro programa de bombas de extrusión incluye un total de 22 bombas en seis clases de rendimiento con diferentes capacidades de entrega y relaciones de presión, lo que la convierte en una de las series más extensas en todo el mundo.

Se complementa con una amplia gama de accesorios, como soportes de suelo, cilindros de uno y dos postes, placas de seguimiento y tapas, elementos calefactores y varios otros kits de montaje. Con esta flexibilidad, se puede armar un sistema adecuado para casi cualquier área de aplicación.

Nuestro configurador, que puede encontrar de forma simplificada en las páginas 26/27, le ayudará con esto. También ofrecemos una amplia variedad de soluciones personalizadas para satisfacer sus necesidades individuales.

LAS ÁREAS DE APLICACIÓN MÁS IMPORTANTES

- Construcción de maquinaria y vehículos
- Aviación
- Industrias marítimas y offshore
- Industria de la madera y el mueble
- Energía eólica
- Construcción de vehículos ferroviarios
- Construcción de puertas y ventanas
- Industria eléctrica
- Electrodomésticos
- Sistemas de suministro de aceite y grasa
- Industria del embalaje
- Industria de construcción
- Industria química
- Producción de pinturas y barnices
- Fabricación de productos de silicona
- Aplicaciones de protección de los bajos
- Sistemas de llenado de cartuchos
- Procesamiento de adhesivos y poliuretano

LOS ADHESIVOS MÁS IMPORTANTES

Un adhesivo es una sustancia no metálica que puede conectar materiales a través de la adherencia superficial y su resistencia interna (= cohesión). Además de su efecto de transferencia de carga, los adhesivos pueden asumir otras funciones, p. Ej. amortiguación de vibraciones, protección contra la corrosión o aislamiento térmico y eléctrico o conductividad. Los siguientes se utilizan con especial frecuencia:

- Adhesivos de silicona
- Adhesivos de poliuretano / PUR
- Adhesivos híbridos
- Adhesivos de butilo
- Adhesivos poliméricos
- Adhesivos de acrilato
- Adhesivos epoxi

En comparación con los selladores, los adhesivos tienden a adherirse más firmemente a la superficie a la que se aplican. En general, los selladores y adhesivos se diferencian entre sí, p. Ej. en su elasticidad, su tiempo y método de procesamiento, su resistencia a las influencias externas o su adhesión a diferentes superficies.

LOS SELLADORES MÁS IMPORTANTES

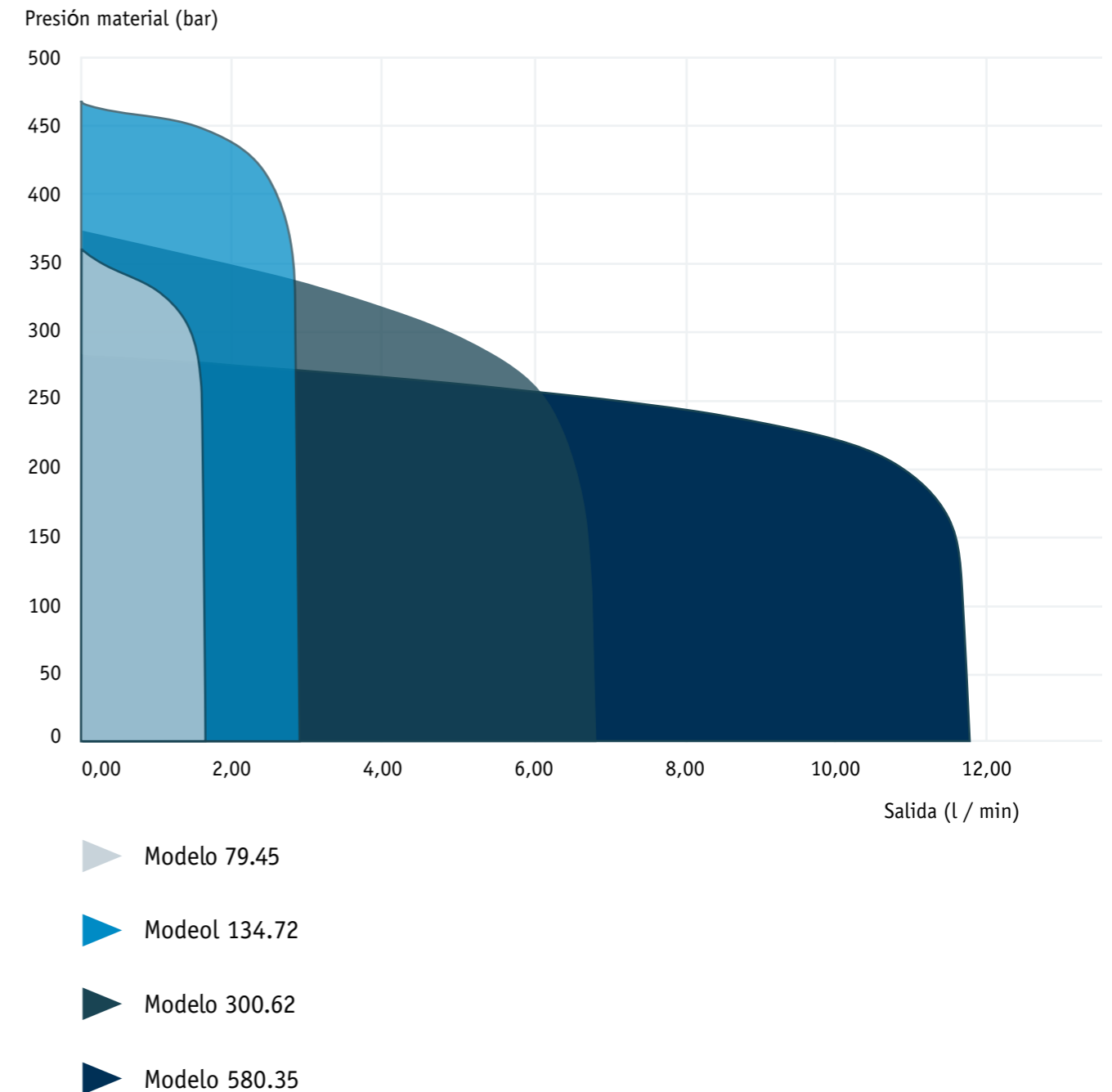
Los selladores actúan como una especie de sello mecánico que evita que los líquidos se filtren a través de superficies, juntas o aberturas. En la práctica, pueden estar expuestos al movimiento y, por tanto, deben adherirse bien para realizar su función. Tan pronto como un sellador cumple con la definición de DIN EN 923, se asigna a los adhesivos. Ejemplos de selladores populares son:

- Selladores de silicona
- Selladores de poliuretano
- Selladores híbridos
- Selladores de butilo
- Selladores de polímeros

¿POR QUÉ WIWA VULKAN GX?

- flujo constante de material
- resultados precisos debido a la baja pulsación
- rendimiento superior incluso en las áreas de aplicación más difíciles y en funcionamiento continuo

USTED CONOCE SU MATERIAL
Y EL PRODUCTO NECESARIO.
TENEMOS LA MEJOR BOMBA PARA EL TRABAJO.



El gráfico de arriba es solo para orientación. La tasa de entrega real podría diferir.

AUTOMATIZADO SUMINISTRO DE MATERIAL Y APLICACIÓN. TODO DE UNA ÚNICA FUENTE

WIWA entregó una bomba de la serie VULKAN versión 200 litros (55 gal.) (Modelo 134.54) como bomba de alimentación, así como cuatro válvulas de salida de aguja WIWA 250 controladas neumáticamente a un integrador de sistemas que fabrica una máquina para el encolado automático de listones de madera para puertas.

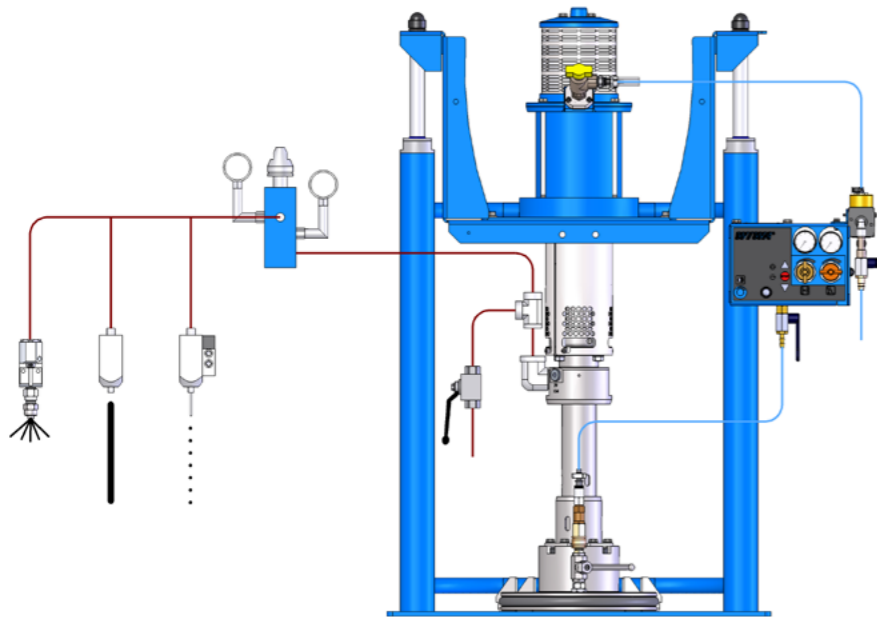


NUESTROS SISTEMAS DE PROCESAMIENTO

Solución de sistema para contenedores de 20 litros (5 gal.)

- fácil de mantener
- arranque suave de la bomba con una presión de entrada de aire de menos de 1 bar (15 psi)
- mayor vida útil de la bomba debido al empaque superior cargado por resorte

Dibujo esquemático

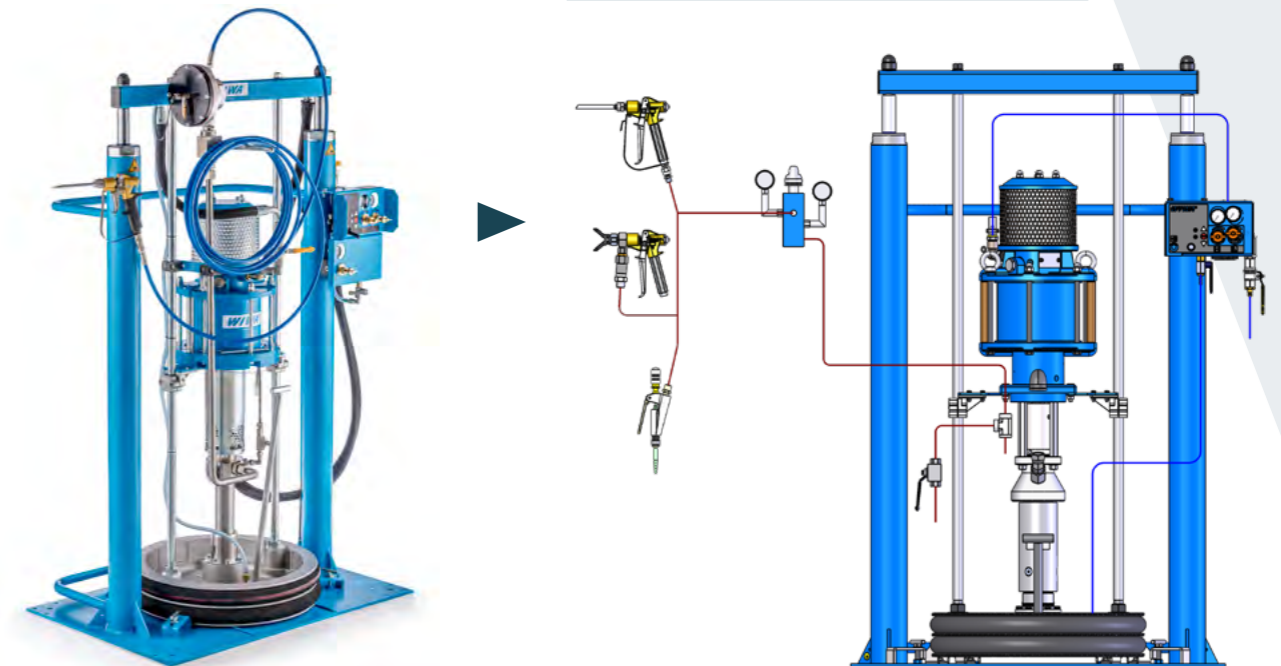


Adecuado para:	Componentes:	Datos técnicos:
<ul style="list-style-type: none"> • uno a varios puntos de entrega 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de pala • Manguera de material • Regulador de presión de material • Doble poste elevador con empujador • Plato seguidor • Pistola automática 	<ul style="list-style-type: none"> • Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 4,7 - 34,8 l (1,2 - 9,2 gal.) • Relación de presión: 14: 1 - 72: 1

Operación automática

Solución de sistema para contenedores de 200 litros (55 gal.)

Dibujo esquemático



Adecuado para:	Componentes:	Datos técnicos:
<ul style="list-style-type: none"> • uno a varios puntos de entrega 	<ul style="list-style-type: none"> • Bomba de pala • Manguera de material • Unidad de mantenimiento • Doble poste elevador con empujador • Plato seguidor • Pistola airless o pistola de extrusión 	<ul style="list-style-type: none"> • Máx. rendimiento (a 60 ciclos / min): 4,7 - 34,8 l (1,2 - 9,2 gal.) • Relación de presión: 14: 1 - 72: 1

Operación manual

DIVERSIDAD MODULAR CON LA WIWA VULKAN GX



Recipiente

- Pequeños contenedores
- Tambor de 200 litros (55 gal.)



Cilindros

- 0,3 t + 0,75 t para contenedores pequeños
- 0,75 t + 3 t para bidones de 200 litros (55 gal.)



Tapa siguiente / Plato seguidor

- calentada
- recubierto de teflón



Bombas de extrusión

- 79.24 (N/R) • 330.29 (N)
 - 79.54 (N/R) • 330.40 (N)
 - 134.16 (N/R) • 330.62 (N)
 - 134.26 (N/R) • 580.23 (N)
 - 134.54 (N/R) • 580.35 (N)
 - 134.72 (N/R)
- (también disponible con calefacción)



Descarga de presión 1

Regulador de presión de material 2

Tubo ascendente 3

Cadena energética 4

- mangueras también disponibles con calefacción



Pistolas 6

- Pistolas de extrusión
- Pistolas AirCombi
- Pistolas sin aire



Control

- Control con 1 mano
- Control con 2 manos



Vigilancia 5

- Indicador de nivel bajo del tambor
- Indicador de nivel bajo del tambor con apagado
- Indicador de nivel bajo del tambor sin apagado

La cadena energética garantiza el radio de curvatura más pequeño permitido de las mangueras y las protege de daños.

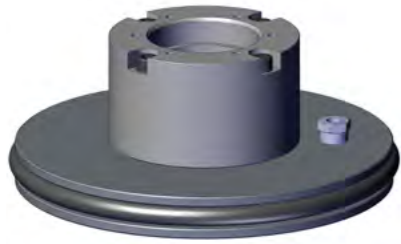
- Componentes principales
- Versiones
- Accesorios
- Opciones



Nuestros sistemas también están disponibles sobre ruedas. Si tiene alguna pregunta sobre su configuración individual, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

UTILICE TODO EL POTENCIAL DE ESTA SERIE CON LAS SIGUIENTES PLACAS A JUEGO ...

Las siguientes placas tienen un sello de junta tórica y encajan en recipientes cilíndricos. Por lo tanto, solo son adecuados para contenedores con un diámetro interior específico.



Placa de seguimiento optimizada para un mínimo de material residual para contenedores pequeños



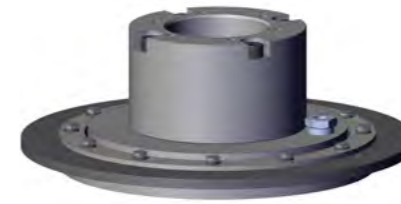
Placa de seguimiento estándar para contenedores grandes

Tamaño de contenedor	Diámetro interno	Capacidad de calefacción (opcional)
Envases de 20 a 80 litros (5 a 20 gal.)	280 - 380 mm (11 - 15 in.)	1000 - 2000 W
Tambor de 200 litros (55 gal.)	571,5 mm (22.5 in.)	2100 W

Las placas y tapas de seguimiento WIWA calentadas eléctricamente ofrecen la ventaja de que se pueden procesar sin problemas materiales de viscosidad incluso más alta.

... Y SIGUIENTES TAPAS

Las siguientes tapas se caracterizan por un retén. Están diseñados para contenedores cónicos y, por lo tanto, también para diferentes diámetros interiores de contenedores.



Tapa de seguimiento optimizada para un mínimo de material residual para envases pequeños



Tapa de seguimiento con doble borde de cierre para envases grandes

Tamaño de contenedor	Diámetro interno	Capacidad de calefacción (opcional)
Envases de 20 a 80 litros (5 a 20 gal.)	280 - 380 mm (11 - 15 in.)	1000 - 2000 W
Tambor de 200 litros (55 gal.)	571,5 mm (22.5 in.)	2100 W

El equipo recubierto de PTFE es más fácil de limpiar porque queda menos material en la superficie antiadherente extremadamente lisa. También es extremadamente resistente a sustancias abrasivas, que contienen alcohol o aceitosas.

- calentado eléctricamente o recubierto de PTFE bajo pedido
- flujo de producto constante evitando la cavitación
- protección del contenido del recipiente contra la humedad, el polvo o el fraguado por contacto con el aire

Por supuesto, también podemos producir otros tamaños bajo pedido.

REGULADORES DE PRESIÓN DE MATERIALES PARA SELLADORES, ADHESIVOS Y LUBRICANTES

Para una dosificación uniforme

En términos generales, los reguladores de presión de material aseguran que no se exceda una presión establecida en el lado de salida de un sistema o que se alcance la presión de trabajo requerida, incluso si hay diferentes presiones en el lado de entrada. También compensan la pulsación que puede ocurrir cuando el material es bombeado por bombas de pistón. Esto asegura un flujo uniforme de material y la calidad de la aplicación permanece estable.

Cuando se procesan medios autolubricantes como grasa, aceite y siliconas de 1 y 2 componentes, se prefieren los reguladores de presión de material con pistones. La cámara del resorte está sellada por un sello mecánico.

Los reguladores de presión de material con membranas se utilizan en particular para medios reactivos, sensibles a la humedad y abrasivos como resinas epoxi, poliuretanos y muchos otros materiales. La cámara del resorte está sellada por una membrana.



Reguladores para sistemas manuales



Reguladores para sistemas automáticos



Regulador de presión de material manual

- Presión de entrada de material: 100 bar (1450 psi) (No de pieza: 0651610), 250 bar (3626 psi) (No de pieza: 0651609), 400 bar (5801 psi) (No de pieza: 0643777)
- Rango de control: 20 - 100 bar (290 - 1450 psi) / 20 - 250 bar (290 - 3626 psi) / 20 - 400 bar (290 - 5801 psi)
- Entrada de material: 3/8" BSPP
- Versión de pistón
- adecuado para materiales de viscosidad baja a media (por ejemplo, grasa, silicona)

Regulador de presión de material manual

- Presión de entrada de material: máx. 400 bares (5801 psi)
- Rango de control: 10 - 320 bar (145 - 4640 psi)
- Entrada de material: 3/4" BSPP
- Versión de pistón
- Número de pieza: 0669404
- adecuado para materiales de viscosidad media a alta (por ejemplo, masilla)

Regulador de presión de material neumático

- Presión de entrada de material: máx. 400 bar (5801 psi)
- Presión de salida del material: 25 - 275 bar (362 - 3988 psi)
- Entrada de material: 3/4" BSPP
- Versión con asiento de bola
- Número de pieza: 0669401
- Adecuado para materiales de viscosidad media a alta y sensibles a la humedad

Regulador de presión de material manual

- Presión de entrada de material: máx. 400 bares (5801 psi)
- Rango de control: 4 - 50 bar (58 - 725 psi) / 15 - 150 bar (217 - 2175 psi)
- Entrada de material: BSPP de 3/8"
- Versión de membrana (No de pieza: 0669348), versión de pistón (No de pieza: 0669701)
- Adecuado para materiales abrasivos y de baja a alta viscosidad (por ejemplo, epoxi / PU)

Todos los números de pieza cubren el regulador de presión de material respectivo sin juegos de accesorios (mangueras, boquillas dobles, etc.).

NUESTRAS PISTOLAS PARA APLICACIÓN MANUAL

- manejo flexible
- gatillo de dos o cuatro dedos sin esfuerzo
- movilidad ideal gracias a la junta giratoria apoyada sobre rodamiento de bolas.



N. ° de pieza WIWA 250 D: 0015032
N. ° de pieza WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Presión de entrada de material: 300 bar (500 bar) / 4350 psi (7250 psi)
- Entrada de material: 1/4 " NPSM / 3/8 " NPSM
- Boquilla de salida (número de pieza: 0669649)



N. ° de pieza WIWA 250 D: 0015032
N. ° de pieza WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Presión de entrada de material: 300 bar (500 bar) / 4350 psi (7250 psi)
- Entrada de material: 1/4 " NPSM / 3/8 " NPSM
- Aguja de salida (número de pieza: 0669650)



Número de pieza: 0520012

Pistola de extrusión

- Presión de entrada de material: 350 bar / 5076 psi
- Entrada de material: 3/8 " NPS
- Boquilla ajustable (incluida)



N. ° de pieza WIWA 250 D: 0015032
N. ° de pieza WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Presión de entrada de material: 300 bar (500 bar) / 4350 psi (7250 psi)
- Entrada de material: 1/4 " NPSM
- Placa giratoria (incluida)

Además de la pistola, se deben pedir puntas de salida o agujas.

Aplicación de extrusión

Aplicación de pulverización

NUESTRAS PISTOLA PARA APLICACIÓN AUTOMATIZADA

- construcción robusta
- se puede utilizar con y sin circulación
- opción de conexión para liberación neumática del gatillo para una aplicación aún más precisa y rápida



Número de pieza: 0630876

Pistola automática WIWA 250

- Presión de entrada de material: 250 bar (3626 psi)
- Entrada de material: 1/4 " NPSM
- Tamaño de la aguja: 4 mm (0,16 pulg.)

Aplicación de pulverización



Número de pieza: 0646339

Pistola automática WIWA 225

- Presión de entrada de material: 225 bar (3263 psi)
- Entrada de material: 1/4 " NPSM
- Tamaño de la aguja: 3 mm / 4 mm (0,12 pulg. / 0,16 pulg.)

Aplicación de extrusión



Número de pieza: 0669171

Válvula de salida de aguja WIWA 250

- Presión de entrada de material: 250 bar (3626 psi)
- Entrada de material: 1/4 " NPSM
- Tamaño de la aguja: 2,5 mm (0,1 pulg.)



Válvula dosificadora WIWA

- Presión de entrada de material: 3 - 20 bar (43 - 290 psi) (Número de pieza: 0669730) / 3 - 50 bar (43 - 725 psi) (Número de pieza: 0669740)
- Entrada de material: 1/4 " NPSM
- Tamaño de la aguja: 2,5 mm (0,1 pulg.) (También disponible 1 mm (0,04 pulg.) o 4 mm (0,16 pulg.))
- Rango de dosificación: 0,001 - 3 cm³ / 0,003 - 0,2 cm³

Sobredosificación prácticamente imposible: con la válvula dosificadora WIWA, la salida se puede determinar con precisión antes de la aplicación.

Aplicación de dosificación

GAMA DE PRODUCTOS

La amplia gama de productos de WIWA incluye equipos de 1, 2 y 3 componentes para procesar, pulverizar y pegar una variedad de materiales en uso industrial. Adecuado para grandes superficies, altas viscosidades y recubrimientos para aplicaciones marinas y en alta mar. Ideal en protección contra la corrosión, para sellado de superficies, protección pasiva contra incendios, en acero y construcción de naves, así como para todos los recubrimientos industriales.



Head Office and Production Germany

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 1-3
35633 Lahnuau, Deutschland
Visitor address: Georg-Ohm-Straße 12
35633 Lahnuau, Deutschland
Phone: +49 (0) 6441 609-0

www.wiwa.de

WIWA Subsidiary USA

WIWA LLC – USA, Canada, Latin America
107 N. Main St.
P.O. Box 398, Alger, OH 45812
Tel.: +1-419-757-0141
Fax: +1-419-549-5173
Toll-Free: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com



WIWA FLEXIMIX 2, equipo de pulverización de componente plural de proporción variable



WIWA DUOMIX, equipo de pulverización neumático de componente plural



WIWA DUOMIX PU HX, equipo de pulverización hidráulica de componente plural



WIWA DUOMIX 333 PFP ATEX, para aplicar recubrimientos PFP en ubicaciones clasificadas como peligrosas



WIWA HERKULES 333 GX, equipo de pulverización de alimentación única (sin aire)



WIWA VULKAN GX, equipo de extrusión neumática





Disnamair, S.A.
MAQUINARIA DE PINTURA


Distribuidor para España y Portugal

**VEREDA DEL ALQUITÓN Nº1
ARGANDA DEL REY, MADRID**




 Vereda del Alquitón 1, 28500 Arganda del Rey, Madrid

 +34 91 361 10 51

 Fax Comercial +34 91 361 01 09

 www.disnamair.com

 info@disnamair.com

 Disnamair S.A.